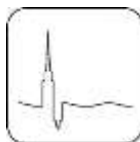


ПАСПОРТ**ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ УЛЬТРАЗВУКОВОЙ
П122-1,8-70-ВГ****1. Общие сведения**

- 1.1 Преобразователь ультразвуковой пьезоэлектрический (в дальнейшем «преобразователь») контактный, наклонный, раздельно-совмещенный специального назначения.
- 1.2 Преобразователь предназначен для неразрушающего контроля качества материалов и изделий методом «тандем» в составе ультразвуковых дефектоскопов общего назначения.
- 1.3 Преобразователь выполнен в соответствии с ГОСТ Р 55725-2013 и ГОСТ Р 55724-2013.

2. Основные технические данные и характеристики

2.1 Рабочая частота, $f_{\text{р}}$	1,8 ± 0,18 МГц
2.2 Относительная полоса пропускания	не менее 25 %
2.3 Время задержки в призме преобразователя	8,75 ± 0,10 мкс
2.4 Стрела преобразователя	не более 18 мм
2.5 Отклонение точки ввода	не более ±1 мм
2.6 Угол ввода в сталь 20, α	70° ± 2°
2.7 Минимальная толщина объекта контроля	от 4 мм
2.8 Отношение сигнал/шум в диапазоне контроля, Ас	не менее 14 дБ
2.9 Размер пьезоэлемента	Ø12 мм
2.10 Размер рабочей (контактной) поверхности	38×18 мм
2.11 Габаритные размеры (без кабеля и разъема)	не более 40×20×30 мм
2.12 Масса	не более 50 г

Примечание:

1. Проверка по пп. 2.1-2.5 производилась на образце СО-3 с использованием ультразвукового дефектоскопа общего назначения и специализированного программного комплекса.
2. Проверка по п. 2.6 производилась на образце V1 с использованием ультразвукового дефектоскопа общего назначения.
3. Проверка по пп. 2.7-2.8 производилась на плоском образце из стали 20 толщиной 4 мм с отражателем типа "зарубка" размером 1,5×1,0 мм.

3. Конструкция преобразователя

- 3.1 Корпус преобразователя выполнен из высокопрочного стеклопластика. Призмы выполнены из оргстекла. На верхней грани нанесена маркировка с указанием типа преобразователя и заводского номера по системе нумерации изготовителя.
- 3.2 В верхней части корпуса установлены высокочастотные разъемы типа Lemo 00.
- 3.3 На боковой поверхности нанесена метка для обозначения точки ввода.
- 3.4 Наличие встроенного согласования да нет

4. Комплект поставки

4.1 Преобразователь	1 шт.
4.2 Паспорт	1 шт.

5. Ресурсы, сроки службы и хранения

- 5.1 Преобразователи относятся к невосстанавливаемым, изнашиваемым, неремонтируемым, необслуживаемым, одноканальным, однофункциональным изделиям.

5.2 Средняя наработка до отказа

не менее 2000 часов

5.3 Средний срок службы

не менее 12 месяцев

6. Указания по эксплуатации и хранению

- 6.1 Эксплуатация преобразователей производится согласно руководству по эксплуатации на дефектоскоп, с которым применяется преобразователь.
- 6.2 Запрещается использовать преобразователь с генераторами непрерывных колебаний.
- 6.3 Преобразователь эксплуатируется при температуре окружающего воздуха от минус 10 до 50 °С. Верхнее значение относительной влажности 95 % при температуре 25 °С.
- 6.4 Для протирки (очистки) преобразователей следует использовать этиловый спирт или любые бытовые моющие средства и сухую чистую ветошь.
- 6.5 Запрещается использовать ацетон и другие растворители, подвергать преобразователи механическим и термическим обработкам.
- 6.6 Хранение преобразователей осуществляется в сухом помещении, в котором не должно быть токопроводящей пыли, паров кислот, щелочей, а также газов, вызывающих коррозию и разрушение изоляции.

7. Гарантии изготовителя

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие параметров преобразователей приведенным выше характеристикам и требованиям при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 7.2 Гарантийный срок 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.
- 7.3 Гарантия не распространяется на механический эксплуатационный износ призмы.
- 7.4 Преобразователь не подлежит гарантийному ремонту или замене в случае наличия следов механических повреждений – ударов, смятий, сколов и др.
- 7.5 В случае выхода из строя преобразователя в процессе эксплуатации в период гарантийного срока (при соблюдении условий эксплуатации, транспортировки и хранения) изготовитель обеспечивает ремонт или замену преобразователя.

8. Свидетельство о приемке

8.1 Преобразователь П122-1,8-70-ВГ заводской № _____ года выпуска 2019 изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ Р 55725-2013, соответствует ТУ 427619-045-96800231-2015 и признан годным для эксплуатации.

Проверку произвел

МП ОТК

подпись

М.А. Шульга

инициалы, фамилия

Ведущий инженер

подпись

П.В. Попова

инициалы, фамилия

Дата отгрузки _____

Гост применим к оборудованию ультразвукового контроля.