



ООО «К-М»

**Аппликатор КА модификации
КАУ1**

Руководство по эксплуатации
УАЛТ.159.000.00РЭ

Санкт-Петербург

Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, техническими характеристиками, принципом действия, правилами эксплуатации, хранения и транспортировки аппликатора КАУ1, в дальнейшем – аппликатора, выпускаемого ООО «К-М» (ИНН 7805381224) по ТУ 3677-159-77761933-2014.

1 Описание и работа

1.1 Назначение

Аппликатор предназначен для нанесения слоев ЛКМ и прочих материалов необходимой толщины на пластинки при проведении комплексных испытаний в соответствии со стандартами ГОСТ 8832, ISO 16862 и ASTM D 823 и другими.

1.2 Технические характеристики

Характеристики		□	□
1.2.1	Ширина паза, мм	150±2	200±2
1.2.2	Максимальное значение глубины прямоугольного паза h, мкм	6000	
1.2.3	Допускаемое отклонение величины глубины прямоугольного паза от номинального значения, мкм.	±(0,05·h+5)	
1.2.4	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	175х65х145	225х65х145
1.2.5	Масса прибора, кг, не более	1,6	1,8

1.2.6 ВНИМАНИЕ: толщина полученного в процессе нанесения с использованием аппликатора слоя не совпадает с величиной глубины прямоугольного паза аппликатора.

В соответствии с положениями ISO 16862 и ASTM D 823 толщина неотвердевшего слоя меньше величины глубины прямоугольного паза аппликатора. Фактическая толщина неотвердевшего слоя составляет от 40% до 80% от величины глубины прямоугольного паза аппликатора.

Толщина слоя зависит от следующих факторов:

- вязкости и поверхностного натяжения испытуемого материала;
- скорости перемещения аппликатора;
- величины глубины прямоугольного паза аппликатора.

1.3 Устройство

1.3.1 Внешний вид аппликатора представлен на рисунке 1.

1.3.2 Аппликатор имеет две опорные базы (поз.1, рисунок 1) и пластину (поз.2, рисунок 1). Основания опорных баз и пластина образуют прямоугольный паз. Пластина перемещается плоскопараллельно. Две микрометрические головки (поз. 3, рисунок 1), установленные на крышке (поз. 4, рисунок 1), позволяют регулировать величину глубины прямоугольного паза.

1.3.3 Изготовитель оставляет за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в конструкцию аппликатора, не ухудшающие его технические характеристики и эксплуатационные качества, а также в конструкторско-технологическую и эксплуатационную документацию с целью приведения их в соответствии с действующими требованиями.

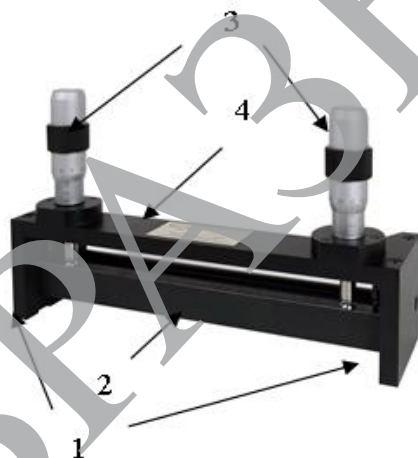


Рисунок 1 – Внешний вид аппликатора

1.4 Условия эксплуатации

- температура окружающего воздуха, °С.....от плюс 10 до плюс 35
- атмосферное давление, кПа.....от 84 до 106,7
- относительная влажность воздуха, %от 40 до 80

1.5 Маркировка

На аппликатор наносится условное обозначение аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

1.6 Содержание драгоценных металлов

В аппликаторе драгоценных металлов не содержится.

1.7 Упаковка

1.7.1 Контактные рабочие поверхности аппликатора обрабатываются антикоррозионной смазкой, накрываются промасленной бумагой, аппликатор (и комплект принадлежностей при их наличии) помещаются в кейс для хранения и транспортирования.

1.7.2 В кейс упаковывается один аппликатор.

1.7.3 В кейс должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости – и другая документация.

1.7.4 На кейс закрепляется табличка с условным обозначением аппликатора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером и годом выпуска.

1.7.5 По требованию заказчика на упаковку может быть нанесена дополнительная информация.

2 Комплектность

2.1 Аппликатор– 1 шт.

2.2 Руководство по эксплуатации..... – 1 экз.

2.3 Упаковка– 1 шт.

3 Использование по назначению

3.1 Подготовка к использованию

3.1.1 Подготовить тестовые пластинки, материал и размеры должны быть указаны в нормативно-технической документации (НТД).

3.1.2 Технология получения покрытия (метод нанесения, вязкость материала, время и температура сушки, толщина покрытия или расход испытуемого материала, количество слоев) должна быть указана в НТД на испытуемый материал или на соответствующий метод испытания.

3.2 Использование

3.2.1 С помощью микрометрических головок выставить необходимое значение глубины прямоугольного паза в диапазоне от 0 до 6000 мкм. При этом величина глубины прямоугольного паза должна обеспечивать необходимую толщину слоя испытуемого материала (см. п.1.2.6).

3.2.2 Пластинку для испытаний поместить так, чтобы она не сдвигалась при перемещении по ней аппликатора.

3.2.3 Перед прямоугольным пазом аппликатора налить необходимое количество испытуемого материала и перемещать аппликатор по пластинке с равномерной скоростью 5-10 см/с, распределяя испытуемый

материал непрерывным слоем. Аппликатор перемещать по пластинке с небольшим нажимом, чтобы материал не подтекал под опоры аппликатора.

3.3 После окончания нанесения покрытия аппликатор протереть ветошью, смоченной в соответствующем растворителе, до полного устранения следов испытуемого материала.

ВНИМАНИЕ: *Боятся сырости! После работы промыть бензином, обработать антикоррозийной смазкой в соответствии с ГОСТ 9.014.*

4 Требования безопасности

Во избежание травмирования:

- не допускать свободного падения аппликатора;
- соблюдать осторожность при использовании агрессивных материалов, растворителей при очистке аппликатора.

5 Указания по градуировке/настройке

5.1 Ослабить винты, удерживающие микрометрические головки, позволяя им свободно ходить во втулках крышки вверх-вниз.

5.2 Снять пружины.

5.3 Плотно прижать пластину и опорные базы к поверхности притирочной плиты струбинами и зафиксировать.

5.4 Выставить на микрометрических головках «0».

5.5 Прижать микрометрические головки плотно к пластине, стараясь не раскачивать. Ослабленные винты затянуть, пружины установить на место.

6 Техническое обслуживание

6.1 Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- устранение неисправностей.

6.2 Профилактическое обслуживание

6.2.1 Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает в себя тщательную очистку аппликатора растворителем по ГОСТ 3134 и протирку его мягкой тканью, промывку бензином, а также антикоррозийную обработку контактных рабочих поверхностей.

6.2.2 В процессе эксплуатации необходимо следить за тем, чтобы контактные рабочие поверхности не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

При появлении на пластине и/или опорных базах следов коррозии и забоев на рабочих плоскостях аппликатор к эксплуатации не допускается.

6.2.3 Антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014 подвергается пластина и опорные базы.

6.3 Устранение неисправностей

Устранение неисправностей производится изготовителем, при этом в листе Сведений о технических обслуживаниях и ремонтах (см. Приложение 1 настоящего Руководства) выполняются соответствующие отметки.

7 Хранение

7.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении аппликаторов по ГОСТ 15150, условия хранения 3.

7.2 Аппликаторы необходимо оберегать от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

7.3 Вариант защиты и упаковки ВЗ-1 и ВУ-0.

7.4 При хранении более трех месяцев, необходима консервация.

8 Транспортирование

8.1 Транспортирование аппликаторов в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150, соответствующие условиям хранения 5.

8.2 Допускается транспортирование аппликаторов авиатранспортом. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150.

8.3 При транспортировании, погрузке и хранении на складе аппликаторы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

9 Требования охраны окружающей среды

Аппликаторы подлежат утилизации согласно нормам и правилам утилизации черных металлов.

10 Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя

10.1 Срок службы аппликатора 5 лет.

10.2 Изготовитель гарантирует соответствие аппликатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня отправки потребителю.

11 Изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел./факс +7(812) 339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

12 Свидетельство о приемке

Аппликатор КАУ1, заводской № _____, _____ г.в.
удовлетворяет требованиям ТУ 3677-159-77761933-2014, признан
годным для эксплуатации.

Представитель ОТК _____

М.П. _____

Подпись: _____

Дата: _____ г.

Сведения о технических обслуживаниях и ремонтах

Аппликагор КАУ1 зав.№ _____, _____ г.в.

Приложение 1
(Обязательное)

№ п/п	Вид работ	Результат (сроки службы, гарантия изготовителя)	Дата	Подпись, печать ОТК

ОБРАЗЕЦ

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constant.ru