



ООО «К-М»

**Прибор для определения эластичности
шпатлевок при изгибе
Константа ИЦШ**

Руководство по эксплуатации
НРТС.441.113.01РЭ

Санкт-Петербург

Настоящее Руководство по эксплуатации, совмещенное с паспортом, предназначено для ознакомления с устройством, принципом действия, правилами эксплуатации прибора для определения эластичности шпатлевок при изгибе Константа ИЦШ, в дальнейшем прибора, выпускаемого ООО «К-М» (г. Санкт - Петербург) по НРТС.441439.002ТУ.

1. Описание и работа

1.1 Назначение прибора

Прибор для определения эластичности шпатлевок при изгибе Константа ИЦШ предназначен для определения эластичности шпатлевок при изгибе вокруг полуцилиндра в соответствии с методиками стандартов ГОСТ 10277 и ГОСТ 28379.

1.2 Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С.....от +10 до+35
- атмосферное давление, кПа.от 84 до 106,7
- относительная влажность воздуха, %от 40 до 80

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Диаметры полуцилиндров*, мм

.....100,0±0,1
.....50,0±0,1

1.3.2 Высота полуцилиндров (радиус)*, мм

.....50,0±0,1
.....25,0±0,1

1.3.3 Длина полуцилиндров, мм66,0±0,5**

1.3.4 Габаритные размеры с опущенными рукоятками ДхШхВ, не более, мм350×100×300

1.3.5 Масса, не более, кг.....4,5

*По согласованию с заказчиком, в соответствии с НТД на контроль диаметры полуцилиндров могут быть изменены, о чем в руководстве по эксплуатации (РЭ) производится соответствующая отметка. При изменении диаметров полуцилиндров, соответственно изменятся и высоты полуцилиндров.

** По согласованию с заказчиком, в соответствии с НТД на контроль длина полуцилиндров может быть изменена, о чем в РЭ производится соответствующая отметка.

При изменении диаметров или/и длины полуцилиндров, значения всех остальных технических характеристик изменятся, о чем в РЭ будет сделана соответствующая отметка.

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Внешний вид прибора представлен на рисунке 1

1.4.2 Основные составляющие прибора:

- основание (поз. 1, рисунок 1);
- полуцилиндры (поз. 2, рисунок 1);
- прижимные винты (поз. 3, рисунок 1);
- рукоятки (поз. 4, рисунок 1).

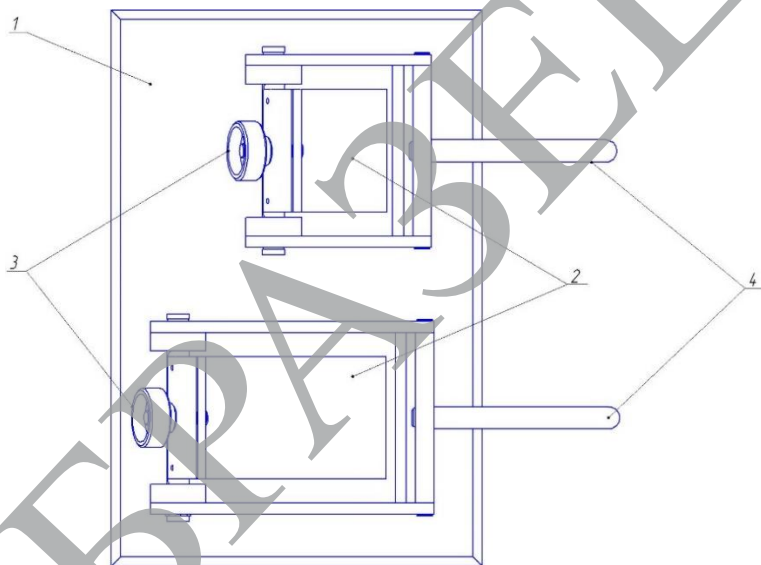


Рисунок 1

1.4.3 Тестовые пластины с исследуемым шпатлевочным покрытием изгибают вокруг полуцилиндров различных диаметров. После проведения испытаний оценивают повреждения покрытия.

1.4.4 Производитель оставляет за собой право вносить любые изменения в конструкцию и технологию изготовления, не ухудшающие потребительские качества прибора.

1.5 Маркировка и пломбирование

На корпусе прибора закрепляется табличка с условным обозначением прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводским номером и годом выпуска. Пломбирование прибора изготовителем не предусмотрено.

1.6 Упаковка

1.6.1 Для транспортирования и хранения приборы должны быть упакованы с амортизирующим материалом в картонные коробки по ГОСТ 33781, полимерные коробки по ГОСТ 33756, или в деревянные ящики по ГОСТ 5959.

Вариант защиты и упаковки ВЗ-1 и ВУ-0.

1.6.2 В ящик или коробку упаковывается один прибор.

1.6.3 В упаковку должно быть вложено руководство по эксплуатации, при необходимости и другая документация.

1.7 Содержание драгоценных металлов

В приборе драгоценных металлов не содержится.

2. Комплектность

2.1 Прибор.....	1 шт.
2.2 Руководство по эксплуатации.....	1 экз.
2.3 Упаковка	1 шт.

3. Использование по назначению

3.1 Подготовка к испытанию

3.1.1 Подготовить тестовые пластины к испытанию в соответствии с требованиями стандартов ГОСТ 10277 (п.3.2), ГОСТ 28379 (п.3.2) или согласно требованиям НТД на контроль.

3.2 Проведение испытаний

3.2.1 Установить тестовую пластину между прижимной планкой и полуцилиндром (поз. 2 рис. 1) так, чтобы сторона с нанесенным материалом была наружу от полуцилиндра (поз. 2 рис. 1).

3.2.2 С помощью прижимного винта (поз. 3 рис. 1) зафиксировать пластину.

3.2.3 Плавно поднимая рукоятку (поз. 4 рис. 1), изогнуть пластину вокруг полуцилиндра (поз. 2 рис. 1).

3.3 Обработка результатов

После испытаний покрытие на тестовой пластине осмотреть невооружённым глазом на наличие трещин. Трещины на расстоянии до 15 мм от краев шпатлевочного покрытия в расчет не принимают.

3.4 Результат испытаний

3.4.1 Шпатлевку считают соответствующей стандартам ГОСТ 10277 и ГОСТ 28379, если после испытаний на поверхности нет трещин, видимых невооруженным глазом. Трещины на расстоянии до 15 мм от краев шпатлевочного покрытия в расчет не принимают.

3.4.2 Шпатлевку считают выдержавшей испытание, если на поверхности нет дефектов или их количество не превышает указанное в НТД на контроль.

4. Меры безопасности

Во избежание травмирования:

- не использовать неисправный прибор;
- не допускать падения прибора;
- остерегаться ударов о прибор;
- не подкладывать пальцы и другие части тела под движущиеся части прибора.

5. Техническое обслуживание

5.1 Общие указания

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на:

- профилактическое;
- устранение неисправностей.

5.2 Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в три месяца и включает внешний осмотр и антикоррозийную обработку согласно п.6.3 настоящего РЭ.

5.2.1 При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, вмятин, забоин, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества.

5.3 Устранение неисправностей производится изготовителем, при этом в листе Сведений о технических обслуживаниях и ремонтах (см. Приложение А) выполняются соответствующие отметки.

6. Хранение

6.1 Номинальные значения климатических факторов при хранении прибора по ГОСТ 15150 условия хранения 3.

6.2 Приборы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

6.3 При хранении более 3 месяцев полуцилиндры прибора должны быть подвергнуты антикоррозийной обработке по ГОСТ 9.014.

7. Требования охраны окружающей среды

Прибор подлежит утилизации согласно нормам и правилам утилизации цветных и чёрных металлов.

8. Транспортирование

8.1 Транспортирование приборов в упаковке может производиться любым видом закрытого транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150, соответствующие условиям хранения 5.

8.2 Допускается транспортирование приборов авиатранспортом. Номинальные значения климатических факторов при транспортировании по ГОСТ 15150.

8.3 При транспортировании, погрузке и хранении на складе приборы должны оберегаться от ударов, толчков и воздействия влаги и агрессивных сред.

9. Ресурсы, сроки службы и гарантия изготовителя

9.1 Срок службы прибора 5 лет.

9.2 Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации.

9.3 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отправки потребителю.

10. Предприятие-изготовитель

ООО «К-М»

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

тел. +7(812)339-92-64

e-mail: office@constanta.ru

www.constanta.ru

11. Свидетельство о приемке

Прибор для определения эластичности шпатлевок **Константа ИЩШ**
зав. № _____ г.в. изготовлен и принят в соответствии с
обязательными требованиями государственных стандартов, действующей
технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П.

Подпись: _____

Дата: _____

Таблица А.1 Сведения о технических обслуживаниях и ремонтах

Прибор для определения эластичности шпатлевок Константа ИЦШ зав.№ _____, _____ г.в.

№ п/п	Вид работ	Результат (сроки службы, гарантия изготовителя)	Дата	Подпись, печать ОТК

ОБРАЗЕЦ

ООО “К-М”

Россия, 198095, Санкт-Петербург, а/я 42

www.constant.ru