

Применение универсальной бесплёночной автоматизированной рентгенометрической системы БАРС со съёмным высокочувствительным цифровым детектором регистрации рентгеновского излучения позволяет выполнять работу по контролю сварных соединений производительно, эффективно и максимально безопасно с точки зрения радиационного воздействия. Для визуализации изображения теперь необходимы значительно меньшие энергии рентгеновского излучения, а соответственно меньшие весогабариты источника и меньшие радиационные нагрузки.

Простота эксплуатации и мгновенное получение результатов контроля делает систему БАРС наиболее удобной и практичной.

*Invisibilem  
videre*



ООО "РадиоТех"  
Радиационные диагностические технологии

#### КОНТАКТЫ

- Россия, 188300,  
Ленинградская область,  
г.Гатчина, а/я 164.
- +7(812) 409 96 95
- rdt@radiatech.ru
- radiatech.ru

*Invisibilem videre*



РАДИАЦИОННЫЕ  
ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ  
ТЕХНОЛОГИИ  
ООО «РадиоТех»



Универсальная бесплёночная  
автоматизированная  
рентгенометрическая  
система "БАРС"



Разрешающая способность по эталону Duplex IQI EN 462-5 - 4 п.л./мм (130 мкм)

Температурный диапазон работы системы от -40°C до 45°C.

Вес каретки с детекторным модулем составляет 7 кг, а блока питания - 14 кг.



В качестве источника излучения может быть использован любой рентгеновский аппарат напряжением до 250 кВ, а также возможно применение радионуклидов.

Invisibilem videre

Высокочувствительный детектор позволяет использовать гораздо меньшее анодное напряжение на рентгеновском аппарате.

Автокорректировка движения по траектории сварного шва.

Одновременное использование нескольких кареток с детекторным модулем сокращает время контроля на трубе большого диаметра.