

**Аппарат рентгеновский переносной
для промышленной
дефектоскопии
"РПД-250 С"**

**Паспорт
СБКС.412225.007-02 ПС**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения и состав изделия	3
3. Основные технические данные.....	3
4. Индивидуальные особенности изделия.....	5
5. Комплектность.....	5
6. Гарантии изготовителя.....	6
7. Свидетельство о приемке.....	6
8. Учет работы изделия.....	7
9. Сведения о рекламациях.....	8

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Настоящий паспорт СБКС.412225.007-02 ПС входит в комплект эксплуатационных документов на изделие “Аппарат рентгеновский переносной для промышленной дефектоскопии “РПД-250 С”.
- 1.2. Паспорт должен постоянно находиться с изделием.
- 1.3. При заполнении паспорта не допускаются записи карандашом, смывающимися чернилами и подчистки.
- 1.4. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо.
- 1.5. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

Аппарат рентгеновский переносной для промышленной дефектоскопии "РПД-250С", далее по тексту, **изделие**, изготовлен предприятием изготовителем и предназначен для проведения радиографического контроля качества сварных соединений трубопроводов, монтажных и строительных конструкций, отливок и поковок цветных и черных металлов, как в полевых, так и в цеховых условиях эксплуатации.

Изделие состоит из:

- блока излучателя (БИ., моноблока);
- блока питания и управления (БПУ), смонтированного в пыле- брызго-защищенном (IP65) металлическом ящике с ручками для переноски;
- пульта дистанционного управления (ПДУ);
- комплекта кабелей;

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Блок излучателя (моноблок) представляет собой источник рентгеновского излучения со встроенной рентгеновской трубкой типа 1,8БПК11-300, работающей с постоянным напряжением на аноде и постоянным током анода во время экспозиции с предельными значениями:

- мощности на аноде трубки - 1000 Вт;
- анодного напряжения – 250 кВ;
- анодного тока – 5 мА.

3.2. Диапазон установок режимов работы:

- анодного напряжения на рентгеновской трубке - 100÷250 кВ;
- тока анода рентгеновской трубки – 1÷5мА *
- времени экспозиции – 1÷998 сек.

3.3. Дискретность установок режимов работы рентгеновской трубки:

- напряжения – 1,0 кВ;
- тока – 0,01 мА
- времени экспозиции - 1сек.

3.4. Рабочий пучок рентгеновского излучения – прямой, конический, с плоским углом при вершине 40° х 60°, направлен перпендикулярно оси блока излучателя, диаграмма излучения – в соответствии с Паспортом на рентгеновскую трубку 1.8 БПК11-300

3.5. Питание изделия от сети переменного тока напряжением $220V_{-15}^{+10}$ % частотой (50±1) Гц.

3.6. Мощность, потребляемая от сети, не более 1400 Вт.

3.7. Габаритные размеры (не более):

- блок излучателя: Ø240 х 1190 мм;
- блок питания и управления: 470х405х215 мм;
- пульт дистанционного управления 175 х 110 х 45 мм
- длина кабеля соединительного (блок излучателя - блок питания и управления) - 10м;
- длина кабеля ПДУ – 50м
- футляр транспортный БИ: - 1120 х 275 х 275 мм;
- футляр транспортный БПУ: 600 х 510 х 270 мм;

3.8. Масса:

- блок излучателя – 26 кг;
- свинцовая заглушка – 9 кг;
- блок питания и управления – 9,8 кг;
- ПДУ – 0,6 кг
- кабель соединительный – 6,0 кг.
- футляр транспортный БИ – 10 кг;
- футляр транспортный БПУ – 8 кг;

3.9. Управление режимами работы изделия осуществляется только при помощи пульта дистанционного управления (ПДУ).

Примечание. * Аппарат обладает изоваттной характеристикой.

4. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ИЗДЕЛИЯ

Изделие "РПД-250 С" является источником рентгеновского излучения, при работе с которым необходимо руководствоваться "Основными санитарными правилами обеспечения радиационной безопасности" (ОСПОРБ-99) и "Нормами радиационной безопасности" (НРБ-99).

Блок питания и управления совместно с пультом дистанционного управления снабженными микропроцессорными устройствами, обеспечивают возможность выполнения трех программ автоматической тренировки рентгеновской трубки и оснащены всеми необходимыми электронными защитами, обеспечивающими надежную эксплуатацию аппарата.

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1. В комплект поставки изделия "РПД-250 С" входят указанные ниже части и документация:

- блок излучателя (моноблок со свинцовой заглушкой);
- блок питания и управления;
- пульт дистанционного управления (ПДУ);
- кабель соединительный (блок питания и управления - блок излучателя);
- кабель ПДУ;
- кабель сетевого питания с "евровилкой";
- транспортный футляр для хранения и транспортировки БИ;
- транспортный футляр для хранения и транспортировки БПУ и ПДУ с кабелями;
- Паспорт на изделие;
- Техническое описание и инструкция по эксплуатации на изделие.

Комплект поставки изделия состоит из двух мест:

1. Транспортный футляр с БИ.
2. Транспортный футляр с БПУ, комплектом кабелей, ключом от замка безопасности, ЗИП (два предохранителя – 10А, один предохранитель – 5А) и комплектом документации.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие качества **Аппарата рентгеновского переносного для промышленной дефектоскопии "РПД-250 С"** требованиям **Технических условий** на данное изделие при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных эксплуатационной документацией.

Гарантийный срок - один год с момента поставки изделия.

В течение указанного срока Изготовитель обеспечивает бесплатный ремонт изделия, в случае соблюдения потребителем условий эксплуатации в соответствии с эксплуатационной документацией.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат рентгеновский переносной для промышленной дефектоскопии "РПД-250 С" серийный № _____ в составе:

- блок излучателя (моноблок) - № _____
- блок питания и управления - № _____
- пульт дистанционного управления РПД-250 С

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Дата приемки: _____

М.П.

Подпись
ответственного лица

8. УЧЕТ РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Дата	Цель рабо- ты	Время		Продол- житель- ность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего паспорт
		Нача- ла Рабо- ты	Окон- чания Рабо- ты		после послед- него ремонта	с начала эксплу- атации		

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1. ЗАО “СИНТЕЗ НДТ” рассматривает претензии по работе **изделия** в условиях, оговоренных в настоящем паспорте и при наличии паспорта.

9.2. Рекламации предприятию - поставщику (изготовителю) предъявляются потребителем **изделия** в установленном порядке.

Дата и номер рекламационного акта	Краткое содержание рекламации	Отметка об удовлетворении рекламации	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание