

6. Методы и средства калибровки

- 6.1 Заготовка НО проверена на отсутствие внутренних дефектов.
- 6.2 Калибровка проводится при выпуске из производства.
- 6.3 Рекомендуемый межкалибровочный интервал 1 год.

7. Комплектность поставки

- 7.1 Настроочный образец _____ шт.
- 7.2 Паспорт _____ шт.
- 7.3 Сертификат о калибровке* _____ шт.

*Дополнительно по требованию заказчика.

8. Условия эксплуатации, транспортировки и хранения

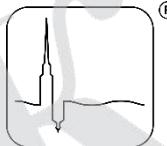
- 8.1 Эксплуатация НО осуществляется в соответствии с нормативной технической документацией, регламентирующей его применение.
- 8.2 Транспортировка НО осуществляется в условиях, исключающих его механические повреждения.
- 8.3 Хранение НО осуществляется в сухом помещении, в котором не должно быть паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию.

9. Гарантийные обязательства

- 9.1 Изготовитель гарантирует соответствие НО паспортным данным при соблюдении пользователем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Срок гарантии устанавливается 12 месяцев со дня отгрузки.

Дата отгрузки_____

ООО «Константа УЗК»



Настроочный образец «ступенька» ОС-2

№_____

ПАСПОРТ
УАЛТ.007.002.00

**ООО «Константа УЗК», 198097, Санкт-Петербург,
Огородный переулок, 21 тел.: (812) 336-40-47, (812) 336-40-48
www.constantta-us.com mail@constantta-us.com**

Санкт-Петербург

1. Общие сведения

1.1 Настоящий паспорт предназначен для идентификации настроичного образца «ступенька» (в дальнейшем – НО) и содержит описание конструкции, технические характеристики и другие сведения, необходимые для его эксплуатации.

1.2 Паспорт входит в комплект поставки и является неотъемлемой частью НО.

1.3 НО ремонту не подлежит.

2. Назначение

НО ОС-2 предназначен для юстировки ультразвуковых толщинометров.

3. Основные технические данные

3.1 Материал: _____

3.2 Внешний вид НО приведен на рисунке 1.

Номинальная толщина, мм	1	2	5	7	10	12	15
Фактическая толщина, мм							

4. Акустические характеристики

4.1 Скорость продольной ультразвуковой волны в материале НО при температуре 22 °C _____ м/с.

4.2 Коэффициент затухания продольной ультразвуковой волны в материале НО _____ дБ/мм на частоте _____ МГц.

5. Свидетельство о приемке

5.1 Настроичный образец «ступенька» ОС-2 №_____ изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 16809-2015, соответствует техническим условиям ТУ 427619-070-96800231-16 и признан годным к эксплуатации.

Контролер ОТК

МП

подпись

инициалы, фамилия

Сертификат о калибровке* №_____ от _____

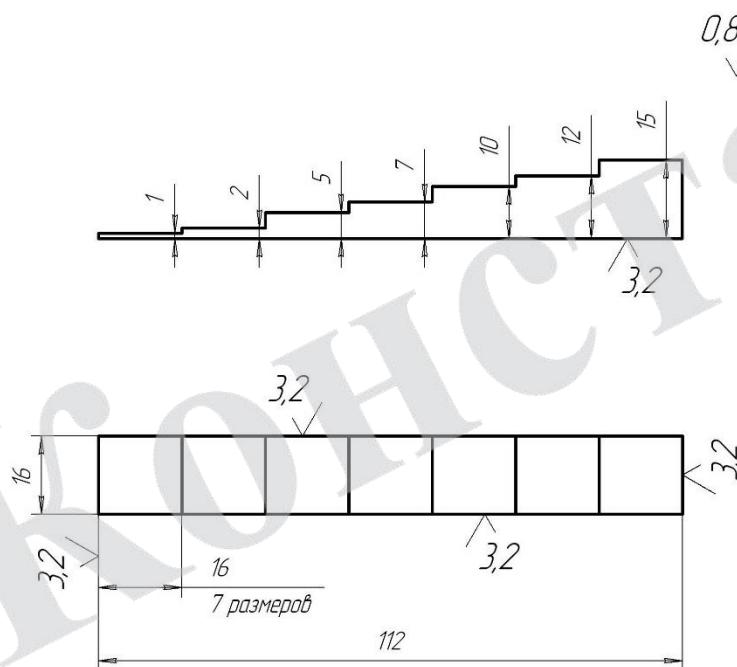


Рисунок 1 –Настроичный образец ОС-2 9 (эскиз).