ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

_____ О.Б. Щирова

М.п.

«27» февраля 2026 г.

ПАСПОРТ

ТОЛЩИНОМЕРЫ-ГРЕБЕНКИ ТГ
ИСПОЛНЕНИЕ ТГ-2

26.51.33.199-003-80782726-2026 002.ПС

Рег.№ 99307-26

г. Подольск,
2026г.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

1. Назначение изделия

Толщиномеры-гребенки ТГ (далее по тексту – толщиномеры) предназначены для измерений толщины неотвердевшего слоя лакокрасочных покрытий на поверхностях различного профиля.
Толщиномеры применяется в машиностроении, металлообработке и других отраслях промышленности.
Толщиномеры-гребенки предназначены для быстрого контроля не отвердевших лакокрасочных покрытий различных изделиях в целях: измерения толщины лакокрасочного материала, оценки розлива и т. д
Внешний вид толщиномеров приведен в Приложении 1 к настоящему паспорту.

2. Комплект поставки

Таблица 1 - Комплектация шаблона

Наименование	Обозначение	Количество
Толщиномер-гребенка	ТГ-2	1 шт.
Чехол	-	1 шт.
Паспорт	26.51.33.199-003-80782726-2026 002.ПС	1 экз.

3. Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений линейных размеров, мкм:	от 10 до 4000
Шаг измерений, мкм, в диапазоне измерений: - от 10 до 100 мкм включ. - св. 100 до 200 мкм включ. - св. 200 до 300 мкм включ. - св. 300 до 600 мкм включ. - св. 600 до 800 мкм включ. - св. 800 до 2200 мкм включ. - св. 2200 до 2500 мкм включ. - св. 2500 до 3000 мкм включ. - св 3000 мкм	 10 20 25 50 100 200 300 500 1000
Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	±(0,03·T+4)
Примечание: Т – измеряемая толщина, мкм	

Таблица 3 –Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм, не более:	72×1×72
Масса, кг, не более:	0,05
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С; - относительная влажность воздуха при температуре 25 °С, %, не более	 от -50 до +50 80

Таблица 4 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	5
Средняя наработка на отказ, ч	3500

4. Условия эксплуатации, транспортировки и хранения

Возможно использование изделий как в помещении, так и на открытом воздухе. Не допускать ударов и падений при эксплуатации во избежание повреждений. Перед работой рекомендуется протирать поверхность чистой мягкой тканью; наружные загрязнения удаляются тампоном, слегка смоченным в этиловом спирте.

Эксплуатация изделий возможна при следующих условиях окружающей среды:
Температура окружающего воздуха от -50 °С до +50 °С;
Относительная влажность воздуха при температуре 25 °С не более 80 %.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

Условия транспортировки и хранения:
Транспортировать в упакованном виде всеми видами закрытого транспорта, включая воздушный (герметизированные отапливаемые отсеки). При транспортировке должны исключаться механические повреждения. Упакованные изделия должны храниться в соответствии с условиями хранения 1 по ГОСТ 15150-69. В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей. Изделия должны транспортироваться в упаковке, предохраняющей от механических повреждений. Изделия должны храниться в сухом помещении. Не допускается коррозия поверхности изделий.

5. Маркировка

Маркировка должна быть четкой, хорошо видимой и сохраняться в течение срока хранения и эксплуатации. На поверхности толщиномера должна быть указана следующая информация:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- исполнение ТГ-2;
- заводской номер;
- знак утверждения типа средства измерений.

Маркировка наносится на лицевую поверхность толщиномера методом лазерной гравировки.

6. Рекомендации по применению

Перед началом измерения очистите гребёнку подходящим растворителем. Установите гребёнку перпендикулярно на окрашенную поверхность и прижмите её, подождав несколько секунд;
Определите толщину покрытия как величину, находящуюся между значениями толщины, указанных на паре окрашенного и неокрашенного выступов. т. е. толщина мокрого слоя находится в диапазоне между максимальным значением «мокрого» зубца и минимальным значением «сухого» зубца гребенки. В примере определения толщины мокрого слоя, который представлен на рисунке 1, толщина покрытия от 3000 до 4000 мкм.

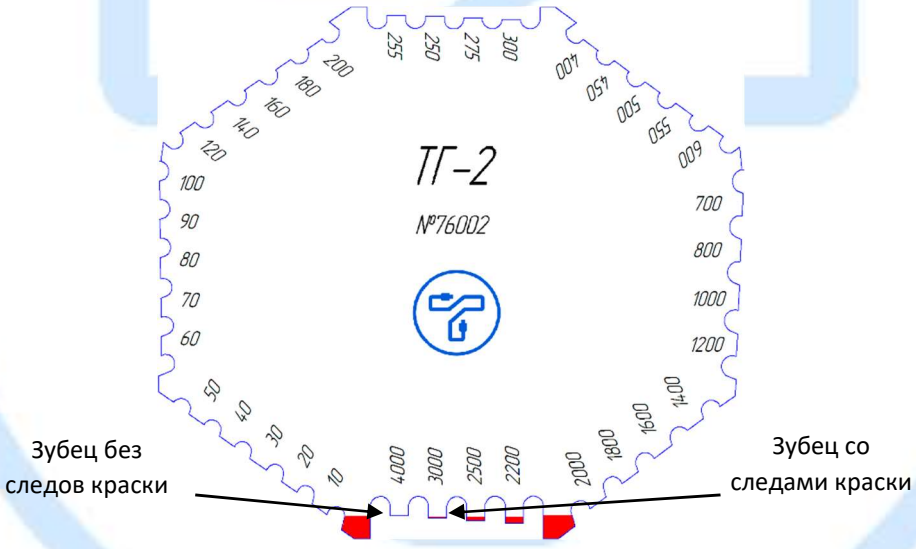


Рисунок 1 – Определение толщины мокрого слоя

По завершении процедуры измерения, сразу же очистите гребёнку подходящим растворителем до полного устранения следов краски. Во избежание повреждения прибора никогда не очищайте засохшие остатки краски с прибора при помощи твёрдосплавных металлических инструментов.
При измерении толщины второго слоя покрытия вдавливать гребёнку необходимо аккуратно, чтобы не повредить первый слой. При измерении толщины мокрого слоя на трубопроводе или аналогичной криволинейной поверхности, гребёнку следует размещать вдоль продольной оси. При измерении толщины мокрого слоя прозрачных красок, достаточно после измерения посыпать зубцы гребёнки тальком и сдуть излишки. Тальк останется только на «мокрых» зубцах.
В месте измерения толщины мокрой плёнки после гребёнки остаются следы, возникает нежелательный дефект покрытия. Чтобы избежать этого, необходимо создать небольшой эталонный участок для распыления материала в соответствии с требованиями спецификации. Образец может быть проверен, как на толщину мокрого слоя, так и на толщину сухого слоя (после отверждения).
Внимание: следите за тем, чтобы контактные поверхности гребёнки не подвергались ударам, приводящим к образованию вмятин и царапин.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

7. Свидетельство о приемке.
Толщиномер-гребенка соответствует предъявляемым к нему требованиям по комплектности и точности изготовления в соответствии с ТУ 26.51.33.199-003-80782726-2026 и признано пригодным к эксплуатации.

Толщиномер-гребенка ТГ-2 Зав.№ _____ дата выпуска _____

Приемку произвел: _____ / _____ /
ОТК

8. Гарантии изготовителя
Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям ТУ 26.51.33.191-003-80782726-2026 и безотказную работу в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.
Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня продажи.
Экономический срок службы – 24 месяцев со дня продажи.

9. Сведения о поверке
Толщиномер-гребенка ТГ-2, заводской номер _____, поверен в соответствии с методикой поверки «ГСИ. Толщиномеры-гребенки ТГ. Методика поверки» АЗИ-003-2026-МП. Периодичность поверки – 1 год.

Вид поверки	Дата поверки	Результат поверки	ФИО и подпись поверителя	Оттиск клейма	Дата след. поверки
Первичная					
Периодическая					

10. Информация об изготовителе
Отзывы, предложения и рекламации направлять по адресу:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НПП ТРИАТЕСТ» (ООО «НПП ТРИАТЕСТ»)
142117, г. Подольск, улица Кирова, д. 62а, оф.102
Тел.: +7(495)847-03-83, Email: info@tria-test.ru

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
(Обязательное)
Описание и внешний вид средства измерений

Толщиномеры-гребенки представляют собой восьмиугольную металлическую пластину, изготовленную из высококачественной нержавеющей стали с выступающими зубьями различной длины. Угловые зубцы гребенки, расположены на нулевом уровне и являются опорными базами для проведения измерений. Расстояние между не угловыми зубцами и нулевым уровнем постепенно увеличивается. Над каждым из зубьев, методом лазерной гравировки, нанесены значения расстояния между нулевым уровнем и краем этого зуба.

Заводской номер в виде шифра, модификация средства измерений, знак утверждения типа и логотип производителя наносятся на лицевую поверхность шаблона методом лазерной гравировки.

Общий вид толщиномера-гребенки ТГ, исполнения ТГ-2, представлен на рисунке 2.

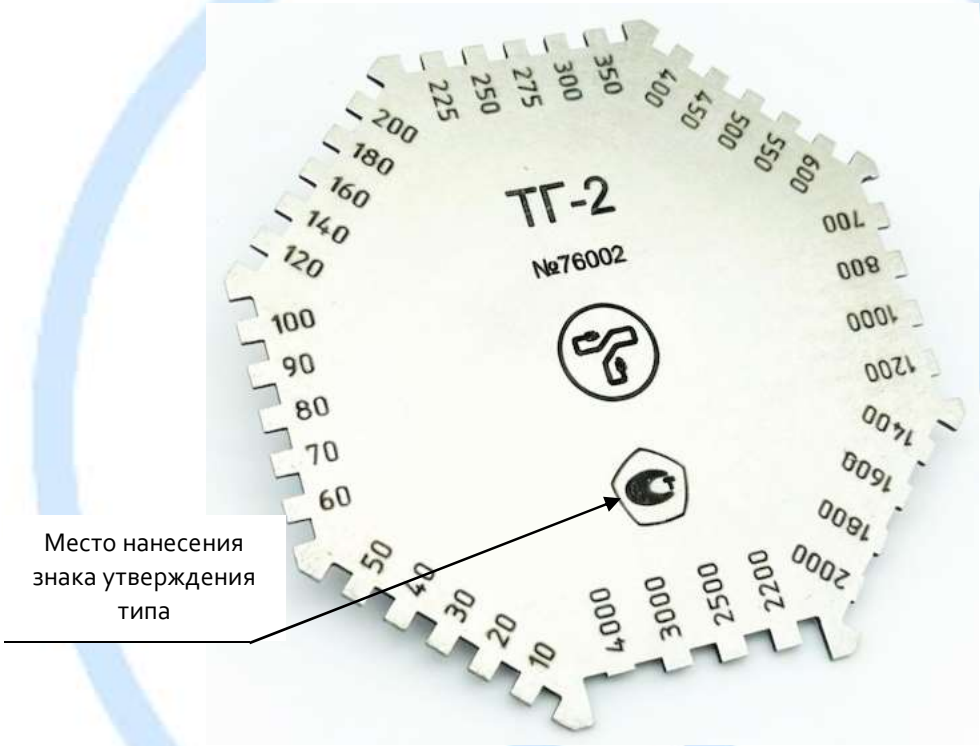


Рисунок 2 - Общий вид толщиномера-гребенки ТГ, исполнения ТГ-2

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений
№ **99307-26**

Срок действия утверждения типа до **2 сентября 2031 г.**

НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ
Толщиномеры-гребенки ТГ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «НПП ТРИАТЕСТ»
(ООО «НПП ТРИАТЕСТ»), Московская обл., г. Подольск

ПРАВООБЛАДАТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью «НПП ТРИАТЕСТ»
(ООО «НПП ТРИАТЕСТ»), Московская обл., г. Подольск

КОД ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА
ОС

ДОКУМЕНТ НА ПОВЕРКУ
АЗИ-003-2026-МП

ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ПОВЕРКАМИ **1 год**

Тип средств измерений утвержден приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии **от 2 сентября 2026 г. N 1774.**

Заместитель Руководителя

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП, хранится в системе электронного документооборота Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 316B076EA979CDFD7618B7011C5621C3
Кому выдан: Лазаренко Евгений Русланович
Действителен: с 13.01.2026 до 08.04.2027

Е.Р.Лазаренко

«08» сентября 2026 г.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru



Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»