ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

_____ О.Б. Щирова

М.п.

«11» марта 2026 г.

ПАСПОРТ

ШАБЛОНЫ СВАРЩИКА МОДЕЛЬ КМС-3-16

26.51.33.191-004-80782726-2026 004.ПС

Рег.№ 99325-26

г. Подольск,
2026г.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

1. Назначение изделия

Шаблоны сварщика КМС-3-16 (далее по тексту – шаблон) предназначен для визуального контроля и измерения катетов угловых швов в тавровых, нахлесточных и угловых соединениях.
Шаблоны предназначен для контроля геометрических размеров элементов сварного шва во всех отраслях машиностроения.
Внешний вид шаблона приведен в Приложении 1 к настоящему паспорту.

2. Комплект поставки

Таблица 1 - Комплектация шаблона

Наименование	Обозначение	Количество
Шаблон сварщика	КМС-3-16	1 шт.
Чехол	-	1 шт.
Паспорт	26.51.33.191-004-80782726-2026 004.ПС	1 экз.

3. Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Номинальные значения длин катетов угловых швов, мм	3×3; 4×4; 5×5;6×6; 7×7; 8×8; 9×9; 10×5; 10×10; 11×11; 12×6; 12×12; 14×7; 16×8
Допускаемые отклонения от номинальных значений длин катетов, мм	±0,20

Таблица 3 –Технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более: - ширина; - высота; - длинна.	 8,2 30 72
Масса, кг, не более:	0,13
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С; - относительная влажность воздуха при температуре 25 °С, %, не более	 от -50 до +50 80

Таблица 4 – Показатели надежности

Наименование характеристики	Значение
Средний срок службы, лет	5
Средняя наработка на отказ, ч	1000

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

4. Условия эксплуатации, транспортировки и хранения

Возможно использование изделий как в помещении, так и на открытом воздухе. Не допускать ударов и падений при эксплуатации во избежание повреждений. Перед работой рекомендуется протирать поверхность чистой мягкой тканью; наружные загрязнения удаляются тампоном, слегка смоченным в этиловом спирте.

Эксплуатация изделий возможна при следующих условиях окружающей среды:
Температура окружающего воздуха от -50 °С до +50 °С;
Относительная влажность воздуха при температуре 25 °С не более 80 %.

Условия транспортировки и хранения:
Транспортировать в упакованном виде всеми видами закрытого транспорта, включая воздушный (герметизированные отапливаемые отсеки). При транспортировке должны исключаться механические повреждения. Упакованные изделия должны храниться в соответствии с условиями хранения 1 по ГОСТ 15150-69. В помещении для хранения не должно быть пыли, паров кислот и щелочей. Изделия должны транспортироваться в упаковке, предохраняющей от механических повреждений. Изделия должны храниться в сухом помещении. Не допускается коррозия поверхности изделий.

5. Маркировка

Маркировка должна быть четкой, хорошо видимой и сохраняться в течение срока хранения и эксплуатации. На поверхности шаблона должна быть указана следующая информация:
- логотип предприятия-изготовителя;
- наименование изделия: КМС-3-16;
- заводской номер;
- знак утверждения типа средства измерений.

Маркировка наносится на лицевую и оборотную поверхности шаблона методом лазерной гравировки.

6. Рекомендации по применению

Общие рекомендации по применению, сведения о методиках (методах) измерений приведены в Приложении 2 к настоящему паспорту.

7. Свидетельство о приемке.

Шаблон соответствует предъявляемым к нему требованиям по комплектности и точности изготовления в соответствии с ТУ 26.51.33.191-004-80782726-2026 и признано пригодным к эксплуатации.

Шаблон сварщика КМС-3-16 Зав.№ _____ дата выпуска _____

Приемку произвел: _____ / _____ /
ОТК

8. Гарантии изготовителя

Предприятие – изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям ТУ 26.51.33.191-004-80782726-2026 и безотказную работу в течение гарантийного срока при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи.
Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня продажи.
Экономический срок службы – 24 месяцев со дня продажи.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

9. Сведения о поверке

Шаблон сварщика, модель КМС-3-16, заводской номер _____, поверен в соответствии с методикой поверки «ГСИ. Шаблоны сварщика. Методика поверки» АЗИ-004-2026-МП. Периодичность поверки – 1 год.

Вид поверки	Дата поверки	Результат поверки	ФИО и подпись поверителя	Оттиск клейма	Дата след. поверки
Первичная					
Периодическая					

10. Информация об изготовителе

Отзывы, предложения и рекламации направлять по адресу:
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НПП ТРИАТЕСТ» (ООО «НПП ТРИАТЕСТ»)
142117, г. Подольск, улица Кирова, д. 62а, оф.102
Тел.: +7(495)847-03-83, Email: info@tria-test.ru

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
(Обязательное)
Описание и внешний вид шаблона

Шаблон применяется при проведении визуального контроля и для измерения катетов угловых швов в тавровых, нахлесточных и угловых соединениях. Шаблон представляет собой 7 пластин (лепестков) с измерительными выемками, скрепленные кольцом. Контроль выполняется подбором лепестка, каждый из которого имеет две выточки определенного катета. Рядом с каждой выточкой методом лазерной гравировки нанесены размеры, соответствующие радиусу катета шва.
Заводской номер в виде цифрового обозначения, модель шаблона сварщика, товарный знак предприятия-производителя и знак утверждения типа наносятся на лицевую поверхность шаблона методом лазерной гравировки.
Общий вид шаблона сварщика, модель КМС-3-16, представлен на рисунке 1.

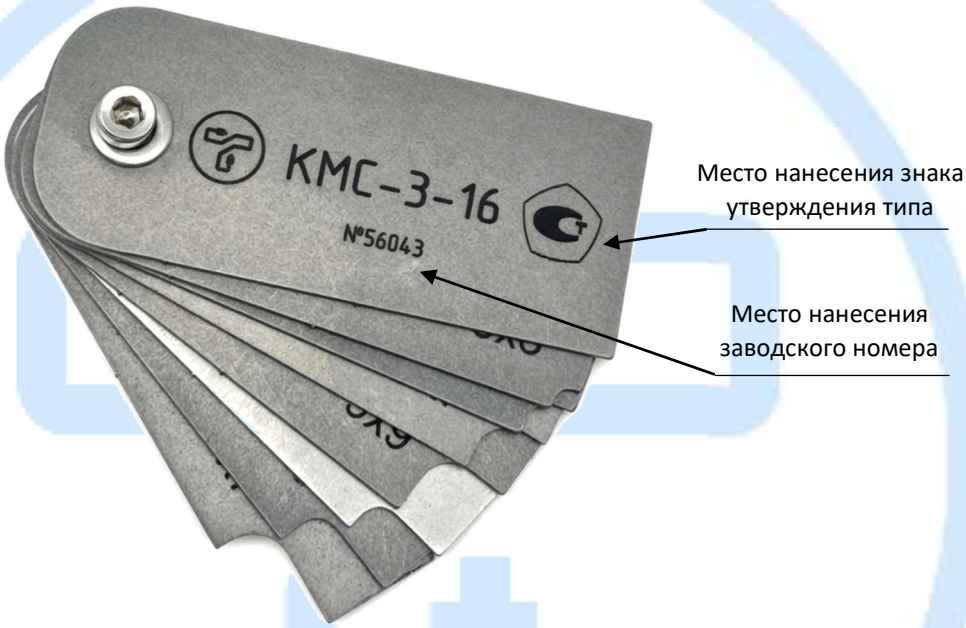
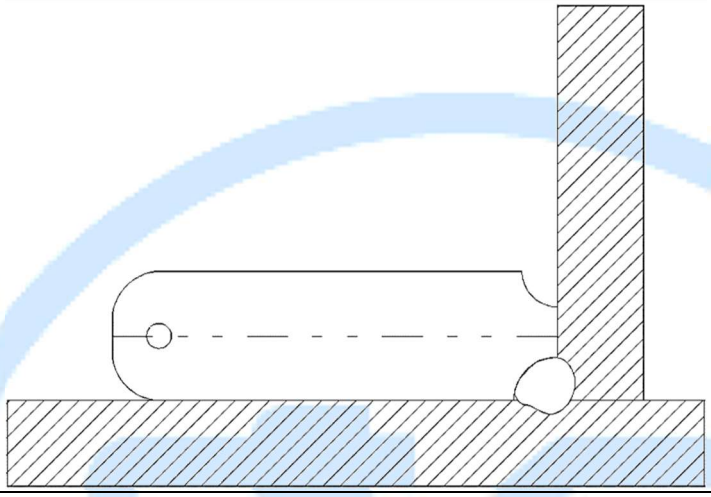
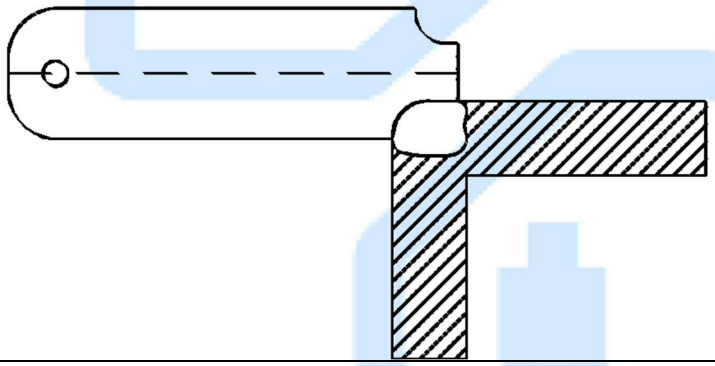
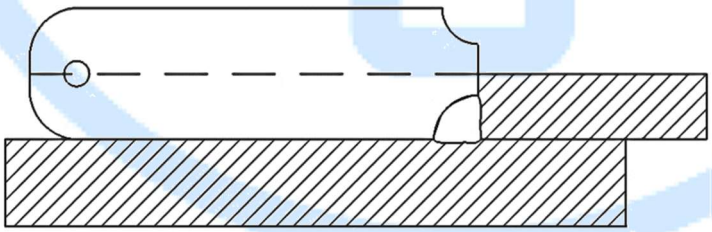


Рисунок 1 - Общий вид шаблона сварщика, модель КМС—3-16

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
(Обязательное)
Сведения о методах и методиках измерений

Измеряемый параметр	Положение КМС-3-16 на Объекте Контроля (ОК)	Определение значения параметра
1	2	3
Контроль катетов угловых швов в тавровых соединениях		Подобрать и установить лепесток шаблона на поверхность детали так, чтобы выточка лепестка плотно прилегала к сварному шву таврового соединения.
Контроль катетов угловых швов в угловых соединениях		Подобрать и установить лепесток шаблона на поверхность детали так, чтобы выточка лепестка плотно прилегала к сварному шву углового соединения.
Контроль катетов угловых швов в нахлесточных соединениях		Подобрать и установить лепесток шаблона на поверхность детали так, чтобы выточка лепестка плотно прилегала к сварному шву нахлесточного соединения.

Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»

ООО "НПП ТРИАТЕСТ"
ИНН 5074094387, КПП 507401001
г. Подольск, ул. Кирова, д. 62А, офис 102
+7(495)847-03-83
info@tria-test.ru



Данный документ не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ООО «НПП ТРИАТЕСТ»