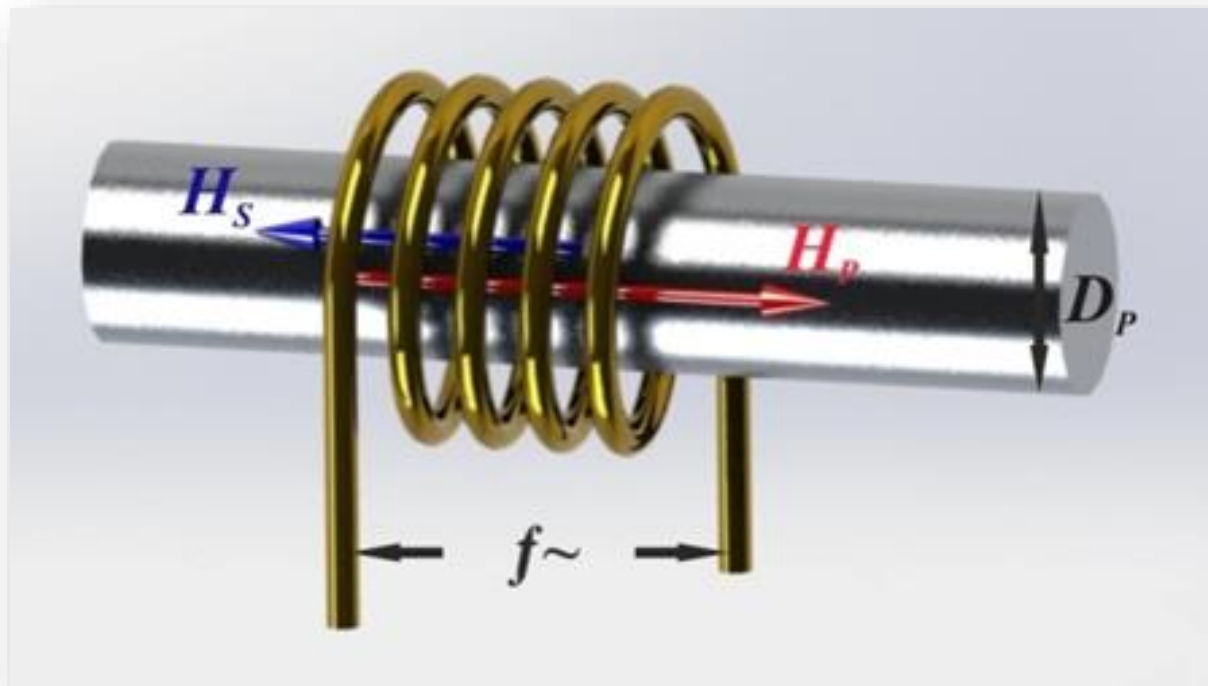
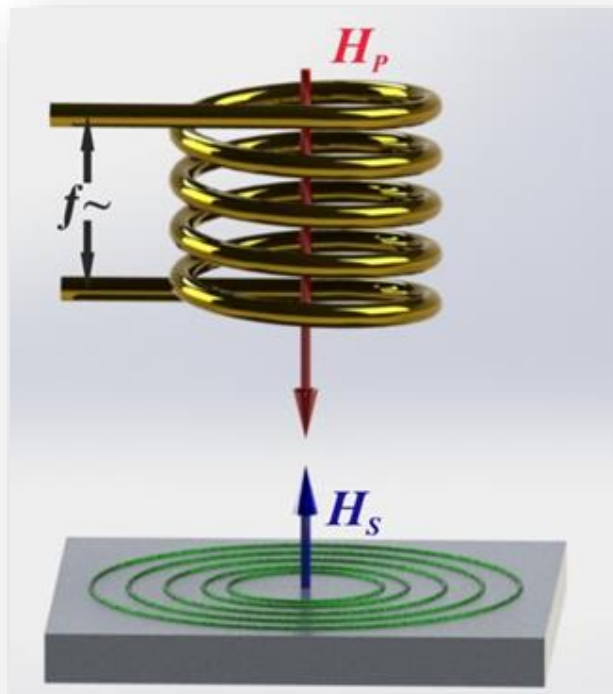


Вихретоковый дефектоскоп ВД-90НП

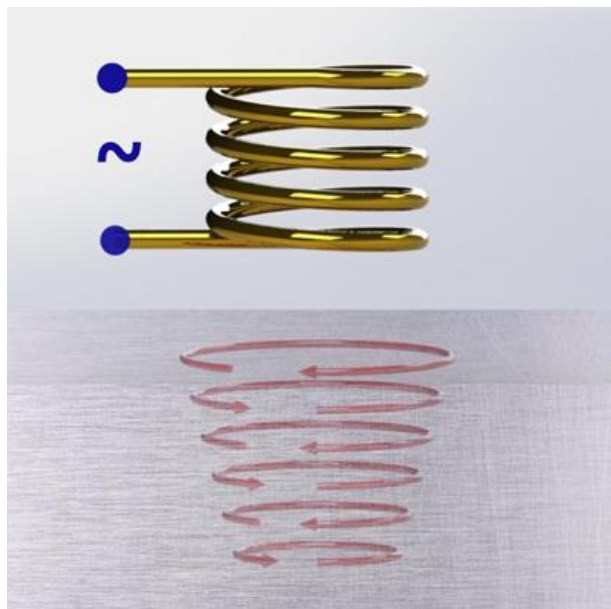
Шубочкин Андрей Евгеньевич
доктор технических наук, академик АЭН РФ,
АО «НИИИН МНПО «СПЕКТР»
Москва, 2024г.



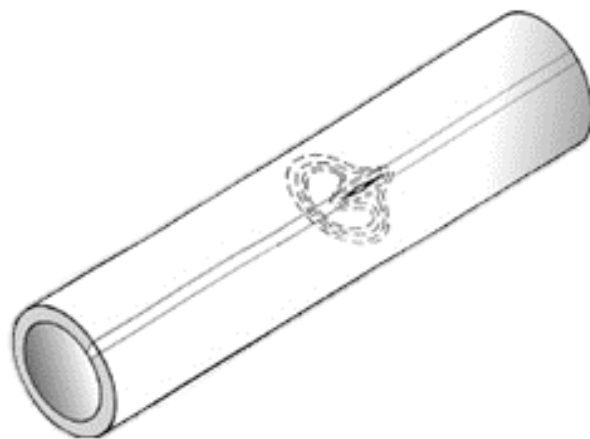
Каталог
Научно-исследовательского
института интроскопии



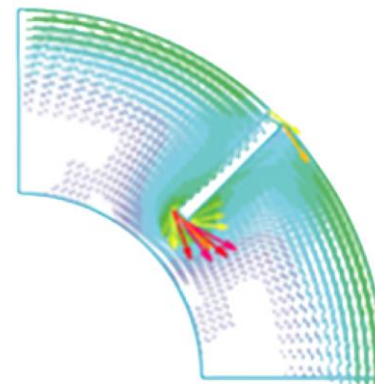
H_p – первичное магнитное поле катушки без тестового образца;
 H_s – вторичное магнитное поле вихревых токов, генерируемых в контролируемом образце под действием магнитного поля накладной контролирующей катушки;
 f – частота переменного напряжения накладной катушки;
 D_p – диаметр ОК



Вихревые токи катушки переменного тока



Распределение вихревых токов в электропроводящей трубе с продольной трещиной



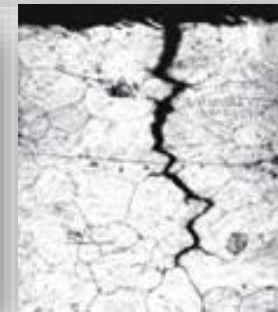
Интенсивность вихревых токов.
Интенсивность напряженности магнитного поля

- Частота тока возбуждения: 1кГц – 2 МГц;
- Рабочая температура: от -30°C до +50°C;
- Пороговый дефект: от 0.1 мм;
- Рабочий зазор: до 10 мм;
- Интерфейс Bluetooth;
- Степень защиты: IP54;
- Масса с аккумуляторами: 0.4 кг;
- Измерение глубины дефектов в мм;
- Продолжительность работы: до 20 часов;
- Отстройка от влияния рабочего зазора в статическом и динамическом режиме.

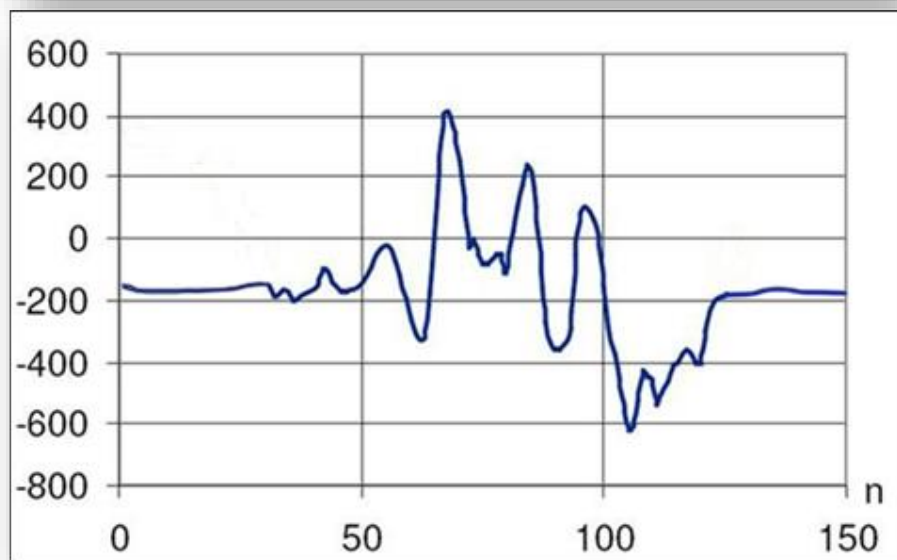




- Рабочая температура: от -30°C до +50°C;
- Степень защиты: IP54.



ВД-90НП поиск и оценка стресс-коррозии
на магистральных трубопроводах



Взрыв магистрального газопровода



Модуль МКС



КОЛЕСО

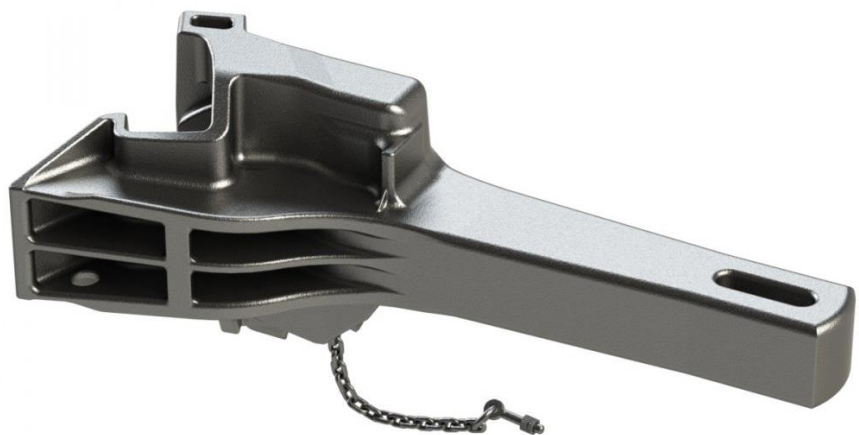
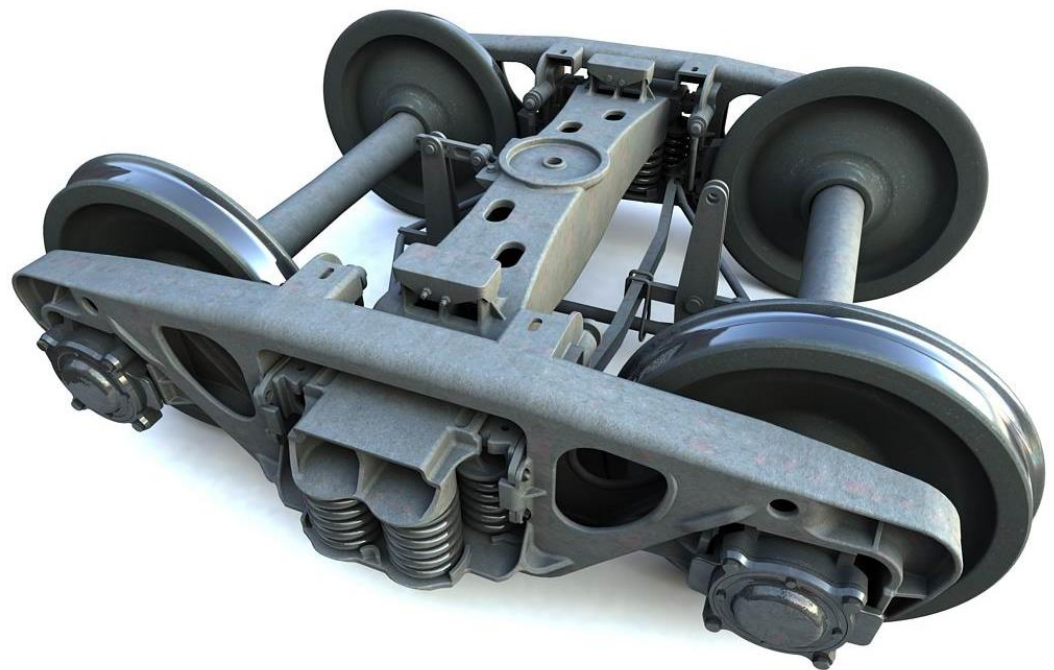


ТОРМОЗ В СБОРЕ



ТОРМОЗНЫЕ ДИСКИ





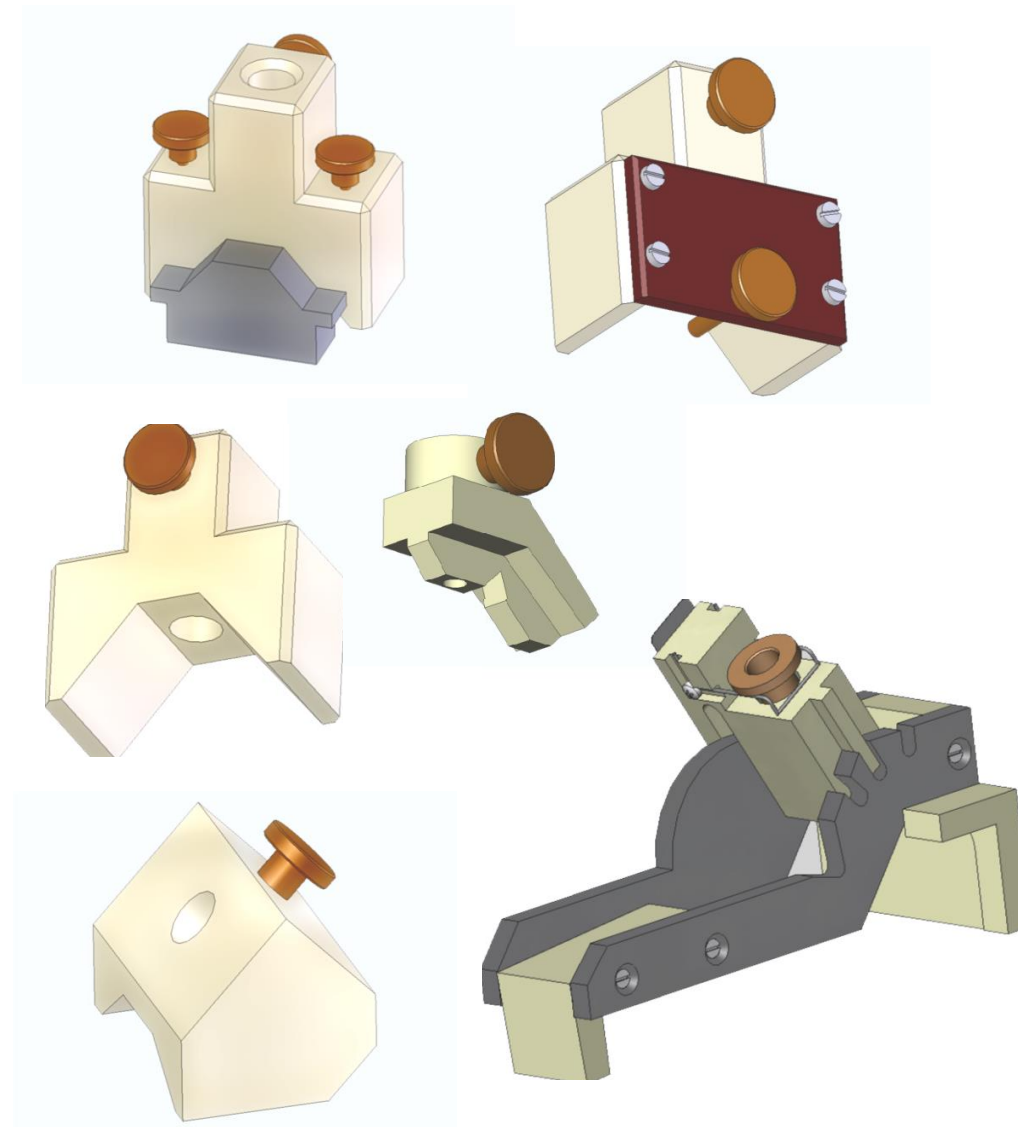



- Накладные;
- Проходные;
- Угловые;
- Специализированные;
- Универсальный морозостойкий кабель;
- Корундовые наконечники;
- Ток возбуждения до 200мА;
- Автоматическое определение типа преобразователя и установка последних рабочих настроек.



Для контроля:

- Гребня колеса;
- Пазов;
- Цилиндрических поверхностей и проточек валов магистральных нефтяных насосов;
- Ступицы колеса;
- Вблизи края изделия;
- В углах;
- Цилиндрических поверхностей;
- Поверхностей со сложной геометрией.





ВД-12НФП
18:02

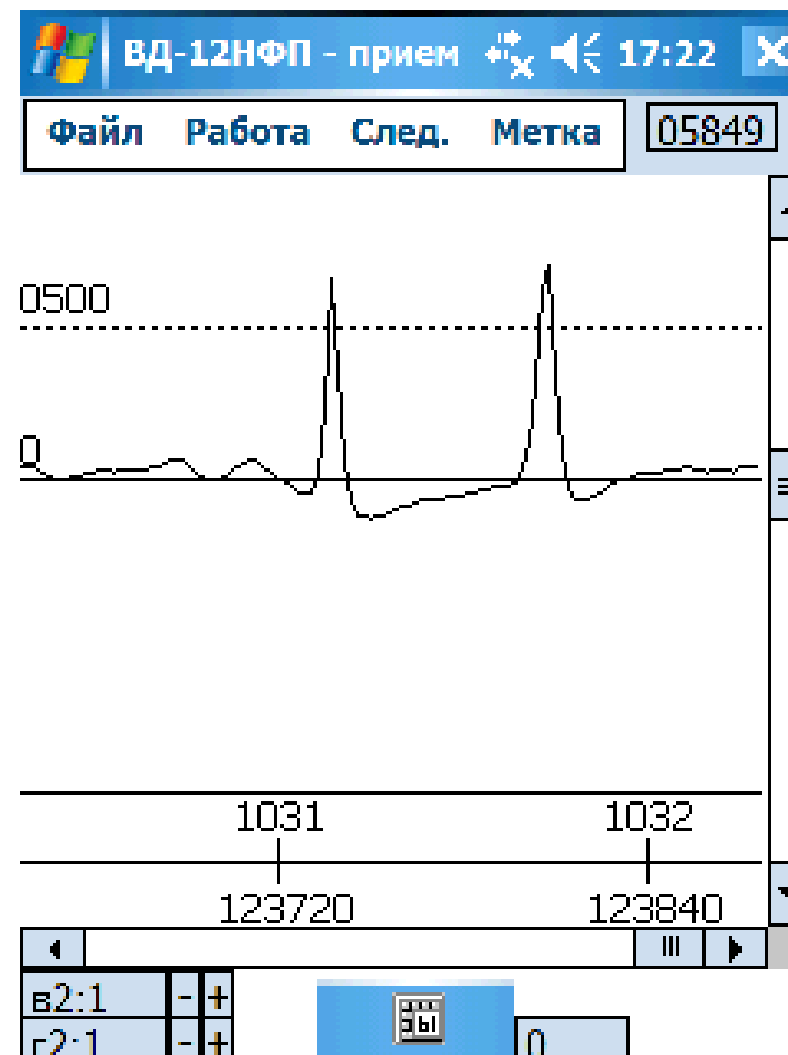
Файл Работа След. Метка

Дата контроля	13	03	2008
Название дефектоскопа	ВД-90НП		
Фамилия дефектоскописта	ЕФИМОВ А.Г.		
Название детали	АВТОСЦЕПКА		
Завоской номер	33429		
Код сварного шва	0		
Порог	500		
Усиление	25		
Масштаб	120	мм/с	
Левое поле	2.000	см	

Старт/след. Связь
 Дефектограмма/параметры Метка
 - Загрузить следующий
 Сохранить Загрузить

в1:1 - +
 г1:1 - +







ПРОМЫШЛЕННЫЙ МОНИТОРИНГ

НИИИН

ЦИФРОВЫЕ РЕШЕНИЯ



+7 (499) 322 - 38 - 98



tech.niijin.ru



sales@niijin.ru