

## АКУСТИЧЕСКИЙ ДЕФЕКТОСКОП АД-64М



- Предназначен для акустического неразрушающего контроля и выявления дефектов в изделиях из многослойных композиционных полимерных материалов и металлов (отслоений), слоистых пластиков (расслоений), углепластиков, для контроля качества kleевых соединений (непроклеев), в том числе изделий с мягкими наполнителями или многослойными покрытиям.
- Эффективно обнаруживает дефекты, расположенные параллельно поверхности контролируемого изделия.
- Широкий диапазон контролируемых материалов.
- Сухой контакт преобразователей с контролируемым объектом.
- Наглядное представление информации.

Акустический импедансный метод является наиболее распространенным средством неразрушающего контроля соединений в многослойных конструкциях и изделий из сплошных пластиков. Метод основан на различии механических импедансов дефектных и доброкачественных участков контролируемого изделия. Механические импедансы оценивают с поверхности изделия в зонах возбуждения в нем изгибных колебаний звуковых или низких ультразвуковых частот.

### Технические характеристики

Минимальная площадь выявляемых дефектов	1 см <sup>2</sup>
Глубина выявляемых дефектов в стеклопластике	до 15 мм
Частота следования импульсов возбуждения преобразователя	10 Гц
Диапазон частот спектроанализатора	0,2...8кГц
Сигнализация о дефектах	световая и звуковая
Число измерений в секунду	15
Время установки рабочего режима	не более 1 мин.
Время настройки дефектоскопа на бездефектном участке контролируемого изделия	не более 30 сек.
Питание электронного блока дефектоскопа	6В 1А 2500 мАч
• от сетевого адаптера питания с выходом	
• от 4х аккумуляторов	
Продолжительность непрерывной работы от полностью заряженных аккумуляторов	не менее 8 ч.
Габариты	190 мм x 150 мм x 70 мм 100 мм x 66 мм x 93 мм 51 мм x 30 мм x 93 мм
Масса, не более	0,9 кг. 1,0 кг. 0,4 кг.
• электронный блок	
• адаптер питания	
• преобразователь	