



687—  
2022

1 « 335» ( « -  
335»)

2 023 « -  
»

3 27 2022 . 154-

1.16—2011 ( 5 6).

4  
: inf@gazprom335.ru /  
: 123112 ,

, . 10, . 2.

« »

(www.rst.gov.ru)

1	.....	1
2	.....	1
3	.....	2
4	.....	2
5	.....	3
6	.....	4
7	.....	6
8	.....	9
9	.....	11
10	.....	13
11	.....	14
12	.....	14
( )	.....	16
	.....	18



---

Petroleum and natural gas industry.  
Subsea production systems.  
Pipe girth weld automated ultrasonic testing system qualification. Methodology guide

— 2023—07—01  
2026—07—01

**1**

1.1

1.2

**2**

427

2789

ISO 17636-1

1.

5577

«

»,

«

»

1

( ).

**3**

5577,

3.1

3.2

[ ISO 9000—2011, 3.8.5]

3.3

[ ISO 9000—2011, 3.8.4]

3.4

3.5

3.6

( )

3.7

3.8

3.9

**4**

- ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;

**5**

**5.1**

5.1.1

5.1.2

( [1]).

5.1.3

5.1.4

5.1.5

**5.2**

5.2.1

5.2.2

5.3

5.2.3

50 %

6,

**5.3**



6.2.3

.1— ( )  
( 95 %). ( 90 %)

6.3

6.3.1

ISO 17636-1

( , , . ),

6.3.1.

6.3.2

6.3.3

-  
-  
-  
( )

6.3.4 ( )

- ;

- ( 5° )

- ( 5° )

- ;

- ( ) ;

- X—Y X—Y ;

- X—Y ;

6.3.5

6.3.5.1

- -

6.3.5.2

-

7

7.1

7.1.1

- ;

7.1.2

7.1.3

- ;

- 10

«12 »;

- 10

«6 ».

:  
- 3

;  
- 3

45 °

- 3  
1  
- 3  
1

7.1.4

**7.2**

7.2.1

7.2.2

6

( ) ( ), ( )

7.2.3

( )

90 °C

7.2.4

15

7.2.5

4

15

7.2.6

7.2.7

**7.3**

7.3.1

7.3.2

7.3.3

7.3.4

7.3.5

7.3.6

-

-

-

-

7.3.7

7.3.8

7.3.9

7.3.10

7.3.11

7.3.12

-

-

-

-

-

-

Excel,

- ;  
 - / / -  
 , : ,  
 )  
 )  
 ) ( - );  
 ) ( )  
 ) );  
 ) / ( /  
 ) );  
 ) ;  
 ) ;  
 )  
 - :  
 - ;  
 - ( , , - . ).

**8**

**8.1**

8.1.1

8.1.2

8.1.3

8.1.4

8.1.5

**8.2**

- ;  
 - ;  
 - ;  
 - ;  
 - ( ) ;  
 - ;  
 - ;  
 - ;



**9**

**9.1**

( . . . [1]).

**9.2**

9.2.1

9.2.2

**9.3**

9.3.1

9.3.2

9.3.3

$\pm 2$

**9.4**

9.4.1

9.4.2

$\pm 2$

**9.5**

9.5.1

);

5 %-

— 95 %).

9.5.2





10.3.2

**11**

**11.1**

11.1.1

11.1.2

11.1.3

**11.2**

11.2.1

11.2.2

**12**

**12.1**

**12.2**

12.2.1

12.2.2

- , 6.3;  
 - ( 29 );  
 - ;  
 - 29 ;  
 , 8.

**12.3**

12.3.1 , , -  
 , -

12.3.2 , , -  
 , -

12.3.3 , , , -  
 , /

12.3.4 , , -  
 , -

12.3.5 , , -  
 29 , .1—

12.3.6 , , -  
 , -  
 , -  
 , -  
 /

12.3.7 29 8.  
 ;

12.3.8 ( , . . )  
 , ( . 6.3),

12.3.9 , , -  
 , -  
 , 29 , -  
 , -

( )

.1—

( — )

( / )		( )
'	29 (7*)	'
' /	29 (6*)	'
' ( )	29 (7*)	—
' ( ) -	29 (7*)	5
	2	' -
	2	' -
	2(1*)	' -
	122 (93*)	.

\*—

.2—

( — ( ) )

( / )		( )
1, -	29 (9*)	1 -
( ) -		10 , 5
2, -	29 (9*)	'
( )		'
3, -	29 (9*)	
( ) -		

.2

( / )		( )
	2	, -
	2(2*)	, ,
	91	—
* —		

. — / ( — )

( / )		( )
, -	29 (9*)	,
, ( )	29 (9*)	,
, ( ) -	29 (9*)	, 5
	2	, -
,	4(1*)	, -
, ( ) ( - )	2	, -
	2(1*)	, ,
	97 (95)	.
* —		

[1] DNVGL-RP-F118

(Pipe girth weld automated ultrasonic testing system qualification and project specific procedure validation. 2019 Edition)



30.12.2022. 18.01.2023. 60 84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.  
. . . 2,79. . - . . 2,51.

117418 , - , . 31, . 2.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru