

ГОСТ 24450-80

Группа Т00

## **ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

### **КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИЙ МАГНИТНЫЙ**

#### **ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

#### **MAGNETIC NON-DESTRUCTIVE INSPECTION. TERMS AND DEFINITION**

Дата введения 1982-01-01

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 ноября 1980 г. N 5672

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 1981 г.

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий в области магнитного неразрушающего контроля качества материалов, полуфабрикатов и изделий.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, научно-технической, учебной и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается.

Для отдельных стандартизованных терминов в стандарте приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

Установленные определения можно, при необходимости, изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

В случаях, когда необходимые и достаточные признаки понятия содержатся в буквальном значении термина, определение не приводится и, соответственно, в графе "Определение" поставлен прочерк.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Настоящий стандарт следует применять совместно с ГОСТ 19880-74, ГОСТ 19693-74, ГОСТ 20906-75, [ГОСТ 16504-74](#) и ГОСТ 16263-70.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма - светлым.

В стандарте имеется рекомендуемое приложение, в котором приведены термины способов намагничивания объекта контроля.

Термин	Определение
<b>ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ</b>	
<b>1. <u>Магнитный неразрушающий контроль</u></b>	Неразрушающий контроль, основанный на регистрации магнитных полей рассеяния, возникающих над дефектами, или на определении магнитных свойств объекта контроля.  Примечание. Дефект по ГОСТ 15467-80
<b>2. Магнитная дефектоскопия</b>	Выявление дефектов типа нарушения сплошности материала объекта контроля методами магнитного неразрушающего контроля
<b>3. Магнитная дефектометрия</b>	Измерение геометрических размеров дефектов и определение их местоположения в объекте контроля методами магнитного неразрушающего контроля
<b>4. Магнитная толщинометрия</b>	-
<b>5. Магнитная структуроскопия</b>	-
<b>6. Приложенное магнитное</b>	Внешнее магнитное поле, в котором

<b>поле</b>	находится объект магнитного неразрушающего контроля или его часть
<b>7. Магнитное поле рассеяния дефекта</b>	Локальное магнитное поле, возникающее в зоне дефекта вследствие магнитной поляризации его границ
<b>8. Остаточное магнитное поле</b>  Остаточное поле	Магнитное поле, создаваемое в пространстве объектом контроля после воздействия на него приложенного магнитного поля
<b>9. Магнитный преобразователь</b>	Магнитоизмерительный преобразователь, предназначенный для измерения и(или) регистрации, и(или) индикации магнитного поля при магнитном неразрушающем контроле.  Примечание. Термины видов магнитных преобразователей, не установленные в настоящем стандарте, - по ГОСТ 20906-75
<b>10. Сигнал магнитного преобразователя</b>	Сигнал (э.д.с., напряжение или сопротивление магнитного преобразователя), несущий информацию об измеряемом магнитном поле
<b>11. Отношение сигнал-шум при магнитном неразрушающем контроле</b>  Отношение сигнал-шум	Отношение пикового значения сигнала магнитного преобразователя, вызванного изменением измеряемой характеристики магнитного поля, к среднему квадратическому значению амплитуды шумов, обусловленных влиянием мешающих параметров объекта контроля
<b>12. Чувствительность магнитного преобразователя к контролируемому параметру</b>	Отношение приращения сигнала магнитного преобразователя к вызвавшему его малому приращению контролируемого параметра объекта контроля

Чувствительность	
<b>13. Порог реагирования средства магнитного неразрушающего контроля</b>  Порог реагирования	Наименьшее значение параметра объекта контроля, вызывающее изменение магнитного поля, которое еще может быть зарегистрировано с требуемой степенью достоверности средствами магнитного неразрушающего контроля
<b>14. Зона контроля магнитного преобразователя</b>  Зона контроля	Участок поверхности объекта контроля, в пределах которого контролируемый параметр магнитного поля может быть измерен с заданной чувствительностью магнитным преобразователем
<b>15. Индикаторный рисунок</b>	Рисунок, образованный на поверхности объекта контроля ферромагнитным порошком в местах возникновения магнитного поля рассеяния дефекта

### **РЕЖИМ РЕГИСТРАЦИИ ПАРАМЕТРОВ МАГНИТНОГО ПОЛЯ ПРИ МАГНИТНОМ НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ**

<b>16. Режим остаточной намагниченности</b>	Режим регистрации значений параметров магнитного поля объекта контроля после снятия приложенного поля
<b>17. Режим приложенного поля</b>	Режим регистрации значения параметра магнитного поля объекта контроля одновременно с его намагничиванием приложенным полем
<b>18. Импульсная индикация</b>	Режим регистрации значения параметра магнитного поля на магнитном носителе с последующей визуализацией сечений рельефа магнитного поля
<b>19. Яркостная индикация</b>	Режим регистрации значения параметра магнитного поля, зафиксированного на магнитном носителе, воспроизведением отпечатков одновременно ряда сечений

	его рельефа в виде плоского полутонового изображения
<b>СРЕДСТВА РЕГИСТРАЦИИ И ИНДИКАЦИИ ПАРАМЕТРОВ МАГНИТНОГО ПОЛЯ</b>	
<b>20. Магнитный порошок</b>	Порошок из ферромагнетика, используемый в качестве индикатора магнитного поля рассеяния
<b>21. Люминесцентный магнитный порошок</b>	Магнитный порошок, частицы которого покрыты неотслаивающейся пленкой люминофора
<b>22. Цветной магнитный порошок</b>	-
<b>23. Магнитная паста</b>	Смесь, содержащая магнитный или люминесцентный магнитный порошок, жидкую основу и, при необходимости, смачивающую антикоррозийную и другие добавки
<b>24. <u>Магнитная суспензия</u></b>	Взвесь магнитного или люминесцентного магнитного порошка в дисперсионной среде, содержащей смачивающие, антикоррозийные и, при необходимости, антивспенивающие, антикоагулирующие и другие добавки
<b>25. Накладной магнитный преобразователь</b>	Магнитный преобразователь, предназначенный для контроля части сечения по периметру объекта контроля и расположенный над поверхностью объекта, и не охватывающий его по всему сечению
<b>26. Проходной магнитный преобразователь</b>	Магнитный преобразователь, предназначенный для контроля всего сечения по периметру объекта контроля и расположенный с внешней стороны объекта контроля, охватывая его, либо с внутренней стороны, когда объект контроля охватывает

	преобразователь
<b>27. Феррозондовый преобразователь</b>	Ферромодуляционный преобразователь с пермаллоевыми сердечниками
<b>МЕТОДЫ МАГНИТНОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ</b>	
<b>28. Магнитопорошковый метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на использовании в качестве индикатора магнитного порошка
<b>29. Индукционный метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на регистрации магнитных полей объекта контроля индукционными преобразователями
<b>30. Феррозондовый метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на регистрации магнитных полей объекта контроля феррозондовыми преобразователями
<b>31. Метод эффекта Холла</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на регистрации магнитных полей объекта контроля преобразователями Холла
<b>32. Магнитографический метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на записи магнитных полей объекта контроля на магнитный носитель с последующим воспроизведением сигналограммы.  Примечание. Сигналограмма по ГОСТ 13699-74
<b>33. Магниторезистивный метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на регистрации магнитного поля объекта контроля магниторезистивными преобразователями
<b>34. Пондеромоторный метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на

	пондеромоторном взаимодействии регистрируемого магнитного поля объекта контроля и магнитного поля постоянного магнита, электромагнита или рамки с током
35. <b>Магнитополупроводниковый метод</b>	Метод магнитного неразрушающего контроля, основанный на регистрации магнитного поля объекта контроля магнитополупроводниковыми приборами
<b>СРЕДСТВА МАГНИТНОГО НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ</b>	
36. <b>Магнитный дефектоскоп</b>	Прибор, предназначенный для выявления дефектов типа нарушений сплошности материала объекта контроля и основанный на методе магнитного неразрушающего контроля
37. <b>Магнитный толщиномер</b>	Прибор, предназначенный для измерения толщины объекта контроля или его покрытия и основанный на методе магнитного неразрушающего контроля
38. <b>Магнитный структуроскоп</b>	Прибор, предназначенный для определения физико-механических свойств или химического состава объекта контроля и основанный на методе магнитного неразрушающего контроля
39. <b>Магнитопорошковый дефектоскоп</b>	Магнитный дефектоскоп, основанный на магнитопорошковом методе магнитного неразрушающего контроля
40. <b>Индукционный дефектоскоп</b>	Магнитный дефектоскоп, использующий в качестве чувствительных элементов индукционные преобразователи
41. <b>Феррозондовый дефектоскоп</b>	Магнитный дефектоскоп, использующий в качестве чувствительных элементов

	феррозондовые преобразователи
<b>42. Магниторезисторный дефектоскоп</b>	Магнитный дефектоскоп, использующий в качестве чувствительных элементов магниторезистивные преобразователи
<b>43. Магнитополупроводниковый дефектоскоп</b>	Магнитный дефектоскоп, использующий в качестве чувствительного элемента магнитополупроводниковый прибор
<b>44. Дефектоскоп пондеромоторного действия</b>	Магнитный дефектоскоп пондеромоторного метода неразрушающего контроля
<b>45. Дефектоскоп на преобразователях Холла</b>	Магнитный дефектоскоп, использующий в качестве чувствительного элемента преобразователь Холла
<b>46. Магнитографический дефектоскоп</b>	Магнитный дефектоскоп, использующий в качестве чувствительного элемента магнитный носитель записи
<b>47. Анализатор концентрации суспензии</b>	Прибор для определения концентрации магнитного порошка в магнитной суспензии
<b>48. Ферритометр</b>	Прибор для измерения процентного содержания ферритной фазы в структуре контролируемого объекта
<b>49. Намагничивающее устройство</b>	-
<b>50. Размагничивающее устройство</b>	-
<b>51. Воспроизводящее устройство магнитографического</b>	Устройство для воспроизведения магнитного поля объекта, зафиксированного на магнитном носителе



дефектоскопа	
<b>52. Считывающее устройство магнитографического дефектоскопа</b>	Устройство преобразования магнитного поля, зафиксированного на магнитном носителе, в электрический сигнал

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Рекомендуемое

**ТЕРМИНЫ СПОСОБОВ НАМАГНИЧИВАНИЯ ОБЪЕКТА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ  
В МАГНИТНОМ НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ**

Термин	Определение
1. Полюсное намагничивание	Намагничивание объекта, при котором магнитные силовые линии пересекают его поверхность
2. Продольное намагничивание	Полюсное намагничивание объекта, при котором направление магнитных силовых линий совпадает с направлением продольной оси объекта
3. Поперечное намагничивание	Полюсное намагничивание объекта, при котором направление магнитных силовых линий приложенного поля перпендикулярно продольной оси объекта
4. Циркулярное намагничивание	Намагничивание объекта контроля пропусканием электрического тока через объект или специальный проводник, расположенный около или внутри объекта контроля
5. Комбинированное намагничивание	Намагничивание объекта двумя или несколькими магнитными полями, при котором результирующий вектор

	напряженности магнитного поля в течение периода меняет свою ориентацию между заданными направлениями
6. Импульсное намагничивание	Намагничивание контролируемого объекта, при котором приложенное поле кратковременно воздействует на объект

## **АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ**

<b>Анализатор концентрации суспензии</b>	47
<b>Дефектометрия магнитная</b>	3
<b>Дефектоскоп индукционный</b>	40
<b>Дефектоскоп магнитный</b>	36
<b>Дефектоскоп магнитографический</b>	46
<b>Дефектоскоп магнитополупроводниковый</b>	43
<b>Дефектоскоп магнитопорошковый</b>	39
<b>Дефектоскоп магниторезисторный</b>	42
<b>Дефектоскоп на преобразователях Холла</b>	45
<b>Дефектоскоп пондеромоторного действия</b>	44
<b>Дефектоскоп феррозондовый</b>	41
<b>Дефектоскопия магнитная</b>	2
<b>Зона контроля</b>	14

<b>Зона контроля магнитного преобразователя</b>	14
<b>Индикация импульсная</b>	18
<b>Индикация яркостная</b>	19
<b>Контроль неразрушающий магнитный</b>	1
<b>Метод индукционный</b>	29
<b>Метод магнитографический</b>	32
<b>Метод магнитополупроводниковый</b>	35
<b>Метод магнитопорошковый</b>	28
<b>Метод магниторезистивный</b>	33
<b>Метод пондеромоторный</b>	34
<b>Метод феррозондовый</b>	30
<b>Метод эффекта Холла</b>	31
Отношение сигнал-шум	11
<b>Отношение сигнал-шум при магнитном неразрушающем контроле</b>	11
<b>Паста магнитная</b>	23
<b>Поле магнитное остаточное</b>	8
<b>Поле магнитное приложенное</b>	6
<b>Поле магнитное рассеяния дефекта</b>	7
Поле остаточное	8
Порог реагирования	13

Порог реагирования средства магнитного неразрушающего контроля	13
<u>Порошок магнитный</u>	20
Порошок магнитный люминесцентный	21
Порошок магнитный цветной	22
Преобразователь магнитный	9
Преобразователь магнитный накладной	25
Преобразователь магнитный проходной	26
Преобразователь феррезондовый	27
Режим остаточной намагниченности	16
Режим приложенного поля	17
Рисунок индикаторный	15
Сигнал магнитного преобразователя	10
Структуроскоп магнитный	38
Структуроскопия магнитная	5
Суспензия магнитная	24
Толщиномер магнитный	37
Толщинометрия магнитная	4
Устройство воспроизводящее магнитографического дефектоскопа	51
Устройство намагничивающее	49
Устройство размагничивающее	50

<b>Устройство считывающее магнитографического дефектоскопа</b>	52
<b>Ферритометр</b>	48
Чувствительность	12
<b>Чувствительность магнитного преобразователя к контролируемому параметру</b>	12

Текст документа сверен по:  
официальное издание  
Госстандарт СССР -  
М.: Издательство стандартов, 1982

ГОСТ применим к оборудованию неразрушающего контроля