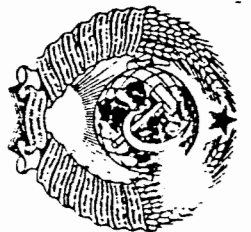


Продолжение табл. 2

Наименование подгруппы однородной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя			
			для выпускаемой освоенной ранее продукции (выпуск до 1988 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1988 до 1993 г.)	для разработки перспективной новой (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1993 г.)	
Дефектоскопы вихретоковые с проходными преобразователями	42 7671	7. Документирование результатов контроля	—	+**	+	
		8. Возможность определения протяженности дефекта	—	+	+	
		9. Средняя наработка на отказ, ч	10000	16700	20000	
		10. Установленная безотказная наработка, ч	700	1670	2000	
		11. Полный средний срок службы, лет	8	10	10	
		12. Масса электронного блока дефектоскопов, кг, не более:	стационарных	150	100	50
			переносных	30	15	10
		13. Потребляемая мощность дефектоскопов, В·А, не более:	стационарных	600	400	300
			переносных	200	200	100

* По согласованию с потребителем допускается ручная отстройка отклонения рабочего зазора и электромагнитных свойств объекта контроля, устанавливаются в технических и экономически обоснованных случаях по требованию потребителя.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНТРОЛЬ НЕРАЗРУШАЮЩИИ
ДЕФЕКТОСКОПЫ МАГНИТНЫЕ
И ВИХРЕТОКОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 26697-85

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Для служебного пользования
Экз. №

РАЗРАБОТАН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

ИСПОЛНИТЕЛИ

Ю. К. Федосенко, д-р техн. наук (руководитель темы); Г. А. Жукова, канд. техн. наук; Г. Г. Газизова, канд. техн. наук; И. Г. Леонов, канд. техн. наук; Е. Э. Палеес; В. А. Мочалов, канд. техн. наук; Т. И. Багрянцева

ВНЕСЕН Министерством приборостроения, средств автоматизации и систем управления

Член коллегии Н. И. Гореликов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1985 г. № 4101

УДК 620.179.54.05:006.354

Группа П18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Контроль неразрушающий

ДЕФЕКТОСКОПЫ МАГНИТНЫЕ И ВИХРЕТОКОВЫЕ

Общие технические требования

ГОСТ

26697-85

ОКП 42 7630, 42 7670

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 декабря 1985 г. № 4101 срок введения установлен

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ферромагнитные, индукционные, магнитографические, магнитопорошковые дефектоскопы общего назначения и вихретоковые дефектоскопы с накладными и проходными преобразователями общего назначения и устанавливает значения основных показателей, характеризующих технический уровень и качество дефектоскопов.

2. Основные показатели технического уровня и качества, дифференцированные по ступеням качества продукции, должны соответствовать значениям, приведенным для магнитных дефектоскопов — в табл. 1; для вихретоковых дефектоскопов — в табл. 2.

Редактор М. Я. Федорова
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор Е. Л. Богачкова

Издано в 1986 г. в 100 экз. Цена 1 руб. 50 коп. Ул. Мухоморова, 15, Москва, М-100

Издательство стандартов, ул. Мухоморова, 15, Москва, М-100

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

ДЕФЕКТОСКОПЫ МАГНИТНЫЕ

Таблица 1

Наименование подгруппы однородной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя		
			для выпускаемой освоенной ранее продукции (выпуск до 1988 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1988 до 1993 г.)	для разработки перспективной новой (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1993 г.)
Дефектоскопы феррозондовые и индукционные	42 7633 42 7634	1. Порог чувствительности (глубина, ширина, протяженность), мм	0,3×0,1×5	0,2×0,1×3	0,1×0,1×2
		2. Разрешающая способность, мм, не более	10	8	5
		3. Максимальная производительность контроля, м/с, не менее	3	10	10
		4. Величина рабочего зазора, мм, не менее	0,5	1,0	2,0
		5. Автоматическая отстройка от влияния рабочего зазора	—	+	+
		6. Время непрерывной работы от автономных источников питания без их смены или перезарядки, ч	8	12	30
		7. Документирование результатов контроля	—	+	+
		8. Возможность определения глубины и протяженности дефекта	—	+	+
		9. Средняя наработка на отказ, ч	6250	12500	20000
		10. Установленная безотказная наработка, ч	450	1250	2000

Продолжение табл. 1

Наименование подгруппы однородной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя		
			для выпускаемой освоенной ранее продукции (выпуск до 1988 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1988 до 1993 г.)	для разработки перспективной новой (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1993 г.)
Дефектоскопы феррозондовые и индукционные	42 7633 42 7634	11. Полный средний срок службы, лет	8	10	10
		12. Масса электронного блока стационарных дефектоскопов, кг, не более	150	100	50
		13. Потребляемая мощность стационарных дефектоскопов, В·А, не более	500	400	300
Дефектоскопы магнитно-графические	42 7632	1. Порог чувствительности (глубина, ширина, протяженность), мм	0,5×0,1×5	0,2×0,1×3	0,1×0,1×2
		2. Разрешающая способность, мм, не более	15	10	5
		3. Максимальная производительность контроля, м/с, не менее	0,3	0,5	0,75
		4. Максимальная толщина контролируемого изделия, мм	20	30	40
		5. Автоматическая отстройка от влияния внешних магнитных полей	—	+	+
		6. Документирование результатов контроля	—	+	+
		7. Возможность определения глубины и протяженности дефекта	—	+	+

Наименование порошковых скопы магнито-Дфекто-	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя
42 7631		3. Разрешающая способность, мк 4. Вероятность выявления дефекта на изделии с параметром шероховатости поверхности 5. Документирование результатов 6. Средняя наработка на отказ, ч 7. Установленная безотказная наработка, ч 8. Полный средний срок службы, лет 9. Масса, кг, не более:	10 0,85 + 20000 10 10 700 1800 2000 2300 3000 250 500 1500 1800 2100 2500
			10 0,8 +** 12500 10 10 700 1800 2000 2300 3000 250 500 1500 1800 2100 2500
42 7632		8. Средняя наработка на отказ, ч 9. Установленная безотказная наработка, ч 10. Полный средний срок службы, лет 11. Масса электронного блока ста-тионарных дефектоскопов, кг, не более 12. Потребляемая мощность стационарных дефектоскопов, Вт, не более 1. Порог чувствительности (ширина на протяженность), м, для изделий с параметром шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73: а) $Rz > 40$ мкм б) $Rz > 16$ мкм в) $Rz > 40$ мкм 2. Максимальная намагничивающая сила ток, А, не менее:	20000 2000 10 25 200 0,001x0,5 0,01x0,5 2500; 5000; 7500; 10000; 20000
			6250 450 8 60 500 0,002x0,5 0,02x0,5 2500; 5000; 7500; 10000; 2500; 5000

Продолжение табл. 1

Наименование порошковых скопы магнито-Дфекто-	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя
42 7631		8. Средняя наработка на отказ, ч 9. Установленная безотказная наработка, ч 10. Полный средний срок службы, лет 11. Масса электронного блока ста-тионарных дефектоскопов, кг, не более 12. Потребляемая мощность стационарных дефектоскопов, Вт, не менее 1. Порог чувствительности (ширина на протяженность), м, для изделий с параметром шероховатости поверхности по ГОСТ 2789-73: а) $Rz > 40$ мкм б) $Rz > 16$ мкм в) $Rz > 40$ мкм 2. Максимальная намагничивающая сила ток, А, не менее:	20000 2000 10 25 200 0,001x0,5 0,01x0,5 2500; 5000; 7500; 10000; 20000
			6250 450 8 60 500 0,002x0,5 0,02x0,5 2500; 5000; 7500; 10000; 2500; 5000
42 7632		3. Разрешающая способность, мк 4. Вероятность выявления дефекта на изделии с параметром шероховатости поверхности 5. Документирование результатов 6. Средняя наработка на отказ, ч 7. Установленная безотказная наработка, ч 8. Полный средний срок службы, лет 9. Масса, кг, не более:	10 0,85 + 20000 10 10 700 1800 2000 2300 3000 250 500 1500 1800 2100 2500
			10 0,8 +** 12500 10 10 700 1800 2000 2300 3000 250 500 1500 1800 2100 2500

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

Наименование подгруппы однородной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя		
			для выпускаемой военной ранее продукции (выпуск до 1988 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1988 до 1993 г.)	для разработки перспективной новой (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1993 г.)
Дефектоскопы магнито-рошковые	42 7631	переносных дефектоскопов с максимальным значением намагничивающего тока: до 500 А > 1000 А > 2000 А > 3000 А > 4000 А	—	15	15
			75	30	30
			—	40	40
			—	60	50
			—	95	85
		10. Потребляемая мощность, кВ·А, не более, стационарных дефектоскопов с максимальным значением намагничивающего тока: до 2500 А > 5000 А > 7500 А > 10000 А > 20000 А	—	25	20
			—	80	70
			100	100	80
			220	160	150
			—	200	180

* По согласованию с потребителем допускается ручная отстройка от влияния рабочего зазора и электромагнитных свойств объекта контроля.
 ** Устанавливают в технически и экономически обоснованных случаях по требованию потребителя.

Примечания к табл. 1 и 2:

1. Знак «+» обозначает применимость, знак «-» — неприменимость соответствующего показателя.
2. Производительность контроля установлена для феррозондовых и индукционных дефектоскопов, вихретоковых дефектоскопов с накладными и проходными преобразователями, работающих в динамическом режиме контроля линейно-протяженных объектов.
3. Порог чувствительности проверяют на стандартных образцах по искусственной поверхностной риске.

ДЕФЕКТОСКОПЫ ВИХРЕТОКОВЫЕ

Таблица 2

Наименование подгруппы однородной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя		
			для выпускаемой военной ранее продукции (выпуск до 1988 г.)	для постановки на производство новой (модернизированной) продукции (выпуск с 1988 до 1993 г.)	для разработки перспективной новой (модернизированной) продукции и постановки ее на производство (выпуск с 1993 г.)
Дефектоскопы вихретоковые с накладными преобразователями	42 7672	1. Порог чувствительности (глубина, ширина, протяженность), мм, дефектоскопов: ручного контроля на стандартном образце автоматизированного контроля на стандартном неподвижном образце	0,3×0,1×2	0,1×0,1×2	0,04×0,1×2
			0,5×0,1×10	0,25×0,1×10	0,1×0,1×10
		2. Разрешающая способность, мм, не более	10	8	5
		3. Максимальная производительность контроля, м/с, не менее	1,5	2,5	3
		4. Величина рабочего зазора, мм, не менее, для дефектоскопов: ручного контроля автоматизированного контроля	0,2 0,5	0,5 1,0	1,5 2,0
		5. Автоматическая отстройка от влияния рабочего зазора и неоднородности электромагнитных свойств объекта контроля	—	+	+
6. Время непрерывной работы от автономных источников питания без их смены или перезарядки, ч	6	30; 130**	130		

Наименование порочной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7671	1. Порог чувствительности при ширине дефекта 0,1 мм и про-тяженности 10 мм:	15 10 5 2
		2. Разрешающая способность по длине надетия, мм, не более, для диаметра контролируемого надетия:	15 10 5 2
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7671	3. Максимальная прозащититель-ность контроля, м/с, не менее	4
		4. Коэффициент заполнения проход-ного преобразователя, не более	0,9
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7671	5. Автоматическая отстройка от влияния рабочего зазора и не-однородности электромагнитных свойств объекта контроля	+
		6. Время непрерывной работы от автономных источников питания без их смены или перезаряд-ки, ч	30
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7671	7. Коэффициент заполнения проход-ного преобразователя, не более	10; 100**
		8. Максимальная прозащититель-ность контроля, м/с, не менее	5 5 1,5

Наименование порочной продукции	Код ОКП	Наименование показателя	Значение показателя
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7672	7. Документирование результатов контроля (кроме портативных дефектоскопов)	+
		8. Возможность определения глу-бин и протяженности дефек-тов (кроме портативных дефек-тоскопов)	++
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7672	9. Средняя наработка на отказ, ч	+
		10. Установленная безотказная наработка, ч	+
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7672	11. Полный средний срок службы, лет	4000
		12. Масса электронного блока де-фектоскопов, кг, не более:	10
Дефектоскопия вихретоковая с на-кладными преобразователями	42 7672	13. Потребляемая мощность де-фектоскопов, В·А, не более:	10
		14. Потребляемая мощность де-фектоскопов, В·А, не более:	10

Продолжение табл. 2

Продолжение табл. 2