

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ИЗДЕЛИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ И ПРИБОРОСТРОЕНИЯ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

**ENGINEERING AND INSTRUMENT PRODUCTION ITEMS.
LEAK DETECTION METHODS. GENERAL REQUIREMENTS.**

Дата введения 1981-01-01

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 марта 1980 г. N 1411

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 21.04.86 N 1015 срок действия продлен до 01.07.90*

* Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации. (ИУС N 4, 1994 г.). Примечание "КОДЕКС".

ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 1987 г.

ВНЕСЕНО [Изменение N 1](#), утвержденное постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 20.08.90 N 2427, введенное в действие с 01.07.91 и опубликованное в ИУС N 11, 1990 г.

Изменение внесено юридическим бюро "Кодекс" по тексту ИУС N 11, 1990 г.

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к выбору методов испытаний на герметичность, к подготовке и проведению испытаний.

Стандарт полностью соответствует международному стандарту МЭК 68-2-17.

Применяемые в стандарте термины - по ГОСТ 26790-85.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Испытания на герметичность проводят с целью определения степени негерметичности изделий и (или) их элементов, а также выявления отдельных течей.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

1.2. Требования к степени негерметичности должны быть определены при разработке конструкции. Степень герметичности должна характеризоваться потоком газа, расходом или наличием истечения жидкости, падением давления за единицу времени, размером пятна и тому подобными величинами, приведенными к рабочим условиям.

Примечание. Допускается характеризовать степень герметичности контролируемой величиной в условиях испытаний.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

1.3. Выбор метода испытаний на герметичность, а также установление требований к подготовке изделий к испытаниям на герметичность должны осуществляться при разработке конструкции изделия и (или) технологии его изготовления.

Примечание. Метод испытаний, установленный в конструкторской документации, может быть заменен технологом по согласованию с разработчиком изделия.

1.4. Испытания на герметичность должны включаться в технологический процесс изготовления изделия таким образом, чтобы предшествующие технологические операции не приводили к случайному перекрытию течей. При невозможности исключить опасность случайного перекрытия течей, в технологическом процессе необходимо предусмотреть операции, обеспечивающие освобождение течей от закупорки.

1.5. Метод и (или) программа испытаний на герметичность должны быть указаны в технических условиях на изделие конкретного вида.

2. ТРЕБОВАНИЯ К ВЫБОРУ МЕТОДОВ ИСПЫТАНИЙ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

2.1. В зависимости от рода пробного вещества методы испытаний на герметичность подразделяются на две группы: газовые и жидкостные. Каждая из групп включает в себя подгруппы, различающиеся по принципу регистрации

пробного вещества. Подгруппы делятся на способы, различающиеся по условиям реализации методов. Классификация наиболее распространенных методов испытаний на герметичность и их общая характеристика приведены в справочном приложении 2.

2.2. Метод испытаний необходимо выбирать в зависимости от назначения изделий, их конструктивно-технологических особенностей, требований к степени негерметичности, а также технико-экономических характеристик испытаний.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

2.3. Метод должен обеспечивать проведение испытаний в условиях, отвечающих требованиям действующей нормативно-технической документации по технике безопасности и промышленной санитарии.

2.4. Метод должен характеризоваться наименьшим или наибольшим значением определяемой величины, которое может быть зафиксировано при заданном способе реализации метода.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

3. ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ И ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Пробное вещество, используемое для испытаний на герметичность, не должно вредно воздействовать на испытываемое изделие и людей.

3.2. Подготовка изделий к испытаниям на герметичность должна предусматривать устранение последствий случайного перекрытия течей после хранения, транспортирования и операций, предшествующих испытаниям.

3.3. Для испытаний на герметичность следует использовать оборудование, укомплектованное специальными присоединительными и установочными деталями и калиброванными течами в соответствии с техническими условиями на изделия конкретного вида.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное*

Приложение 1 исключено. [Изм. N 1](#).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

КЛАССИФИКАЦИЯ НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫХ МЕТОДОВ

ИСПЫТАНИЙ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ И ИХ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование группы методов	Наименование метода	Наименование способа реализации метода	Краткое описание способа	Порог чувствительности течеискателя, м ³ · Па/с	Формула для оценки порога чувствительности при индикации потока газа
Газовые	Радиоактивный	Компрессионный	Изделие заполняют под давлением смесью газов, содержащей радиоактивные изотопы. О негерметичности судят по показаниям индикатора радиоактивного излучения	-	-
		Камерный	Изделие помещают в камеру, заполненную под давлением смесью газов, содержащих радиоактивные изотопы, и выдерживают в течение определенного времени. О негерметичности судят по показаниям индикатора радиоактивного излучения	-	-
	Манометрический	Компрессионный	Изделие заполняют пробным газом под давлением, отсекают подачу газа и выдерживают в течение определенного времени. О негерметичности судят по	-	$\frac{V_k \Delta p_{\min}}{t}$

			величине понижения давления в изделии		
Газовые		Вакуумный	Изделие вакуумируют, затем прекращают откачку газа и выдерживают в течение определенного времени. О негерметичности судят по повышению давления в изделии	-	То же
		Камерный	Изделие или его часть помещают в камеру, заполняют его пробным газом под давлением и выдерживают в течение определенного времени. О негерметичности судят по величине повышения давления в камере	-	$\frac{V_K \Delta P_{\min}}{t}$
	Масс-спектрометрический	Вакуумной камеры	Изделие помещают в вакуумированную камеру, подают в него пробный газ или смесь газов под давлением, утечку пробного газа в камеру регистрируют масс-спектрометрическим течеискателем.	$5 \cdot 10^{-11} - 5 \cdot 10^{-13}$	-
		Накопления при атмосферном давлении	Изделие помещают в чехол или камеру, заполненную атмосферным воздухом, и подают в него пробный газ или смесь газов под давлением и выдерживают в течение	То же	-

			определенного времени, затем в камеру вводят щуп, соединенный с масс-спектрометрическим течеискателем. О негерметичности судят по показаниям течеискателя		
Газовые		Опрессовки в камере	Изделие вакуумируют, помещают в камеру и соединяют с масс-спектрометрическим течеискателем, в камеру подают пробный газ или смесь газов. О негерметичности судят по показаниям течеискателя	$5 \cdot 10^{-11}$ – $- 5 \cdot 10^{-13}$	-
		Опрессовки замкнутых оболочек	Изделие помещают в камеру, заполняемую под давлением пробным газом, и выдерживают в течение определенного времени, после чего изделие помещают в другую камеру, которую вакуумируют и соединяют с масс-спектрометрическим течеискателем. О негерметичности судят по показаниям течеискателя	То же	-
		Обдува	Изделие подключают к масс-спектрометрическому течеискателю и вакуумируют, контролируемые участки обдувают струей пробного газа или смеси газов. О негерметичности	$5 \cdot 10^{-11}$ – $- 5 \cdot 10^{-13}$	-

			судят по показаниям течеискателя		
		Щупа	Изделие заполняют под давлением пробным газом или смесью газов, после чего сканируют контролируемые участки поверхности щупом, соединенным с масс-спектрометрическим течеискателем. О негерметичности судят по показаниям течеискателя	-	То же
Газовые	Гало- енный	Щупа	Изделие заполняют под давлением галоидосодержащим пробным газом (фреоном, четыреххлористым углеродом и др.) или смесью газов, после чего сканируют контролируемые участки щупом галогенного течеискателя. О негерметичности судят по показаниям течеискателя	10^{-7}	-
		Обдува	Преобразователь галогенного течеискателя соединяют с испытуемым изделием, после чего изделие вакуумируют. Контролируемые участки обдувают струей галоидосодержащего пробного газа или смеси газов. О негерметичности судят по показаниям	10^{-7}	-

			течеискателя		
	Пузырьковый	Компрессионный	Изделие погружают в ванну с индикаторной жидкостью и заполняют его пробным газом под давлением. О негерметичности судят по появлению пузырьков газа	-	$\frac{\pi d_{\min}^3}{\tau} \left(\frac{4\sigma}{d_{\min}} + \rho gh + \right.$
		Нагреванием	Изделие погружают в ванну с нагретой индикаторной жидкостью и заполняют его пробным газом под давлением. О негерметичности судят по появлению пузырьков газа	-	То же
Газовые	Пузырьковый	Камерный	Изделие подключают к пузырьковой камере (счетчику пузырьков газа) и подают в него пробный газ под давлением. О негерметичности судят по интенсивности появления пузырьков газа в камере после стабилизации системы	-	-
		Вакуумный	Изделие погружают в ванну с индикаторной жидкостью, пространство над которой вакуумируется, и заполняют его пробным газом под давлением. О негерметичности	-	$\frac{\pi d_{\min}^3}{\sigma} \left(\frac{4\sigma}{d_{\min}} + \rho gh + \right.$

			судят по появлению пузырьков газа		
		Обмыливанием	Изделие заполняют пробным газом под давлением, контролируемые участки покрывают пенящейся массой. О негерметичности судят по появлению пузырьков газа в пенящейся массе	-	$\frac{\pi d_{\min}^3}{\sigma \tau} \left(\frac{4\sigma}{d_{\min}} + p_a \right)$
Газовые	Ультразвуковой	-	Изделие заполняют пробным газом под давлением, после чего сканируют контролируемые участки щупом ультразвукового течеискателя. О негерметичности судят по уровню сигнала течеискателя	$10^{-3} - 10^{-2}$	-
	Катарометрический	-	Изделие заполняют под давлением пробным газом с теплопроводностью, отличающейся от теплопроводности окружающего воздуха, после чего сканируют контролируемые участки щупом катарометрического течеискателя. О негерметичности судят по показаниям течеискателя	10^{-6}	-
	Химический	-	Контролируемые участки покрывают индикаторной лентой или индикаторной массой, после чего	-	-

			изделие заполняют под давлением пробным газом, химически реагирующим с материалом ленты или массы, и выдерживают изделие в течение определенного времени. О негерметичности судят по появлению пятен на ленте или массе		
	Инфракрасный	-	Изделие заполняют пробным газом под давлением, после чего сканируют контролируемые участки щупом, соединенным с инфракрасным течеискателем. О негерметичности судят по показаниям течеискателя	10^{-6}	-
	Параметрический	-	Изделие помещают в камеру, заполненную пробным газом, создают в камере избыточное давление. О негерметичности судят по отклонению функциональных характеристик изделия от их номинальных значений	-	-
Жидкостные	Гидростатический	Компрессионный	Изделие заполняют пробной жидкостью и выдерживают в течение определенного времени. О негерметичности	-	-

			судят по появлению капель или пятен на поверхности изделия или индикаторной массе, нанесенной на эту поверхность		
		Внешней опрессовки	Изделие погружают в ванну с пробной жидкостью, создают в ванне избыточное давление и выдерживают изделие в течение определенного времени. О негерметичности судят по появлению капель или пятен на внутренней поверхности изделия	-	-
		Капиллярный	Контролируемые участки оболочки изделия покрывают индикаторной массой, противоположную сторону оболочки смачивают пробной жидкостью. О негерметичности судят по появлению пятен на индикаторной массе	-	-
	Люминесцентный (цветной)	Компрессионный	Изделие заполняют под давлением пробной жидкостью, содержащей люминесцирующие (красящие) вещества и выдерживают в течение определенного времени, после чего освещают контролируемые участки ультрафиолетовым	-	-

			(видимым) светом. О негерметичности судят по появлению на поверхности изделия светящихся (цветных) точек или линий		
		Капиллярный	На оболочку изделия наносят слой жидкости, содержащей люминесцирующие (красящие) вещества или погружают в эту жидкость, выдерживают в течение определенного времени, после чего освещают противоположную сторону оболочки ультрафиолетовым (видимым) светом. О негерметичности судят по появлению на поверхности светящихся (цветных) точек или линий	-	-
	Электрический	-	Изделие заполняют пробной жидкостью под давлением и выдерживают в течение определенного времени. На контролируемый участок устанавливают два электрода, разделенных пластинкой или лентой из непроводящего пористого материала. О негерметичности судят по появлению	-	-

			тока в цепи, соединяющей электроды		
	Параметрический	-	Изделие помещают в ванну с пробной жидкостью и выдерживают в течение определенного времени. О негерметичности судят по отклонению функциональных характеристик изделия от их номинальных значений	-	-

Примечания:

1. Порог чувствительности течеискания при реализации метода может существенно отличаться от порога чувствительности течеискателя.

(Измененная редакция, [Изм. N 1](#)).

2. Перечень обозначений к формулам приведен в справочном приложении 3.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Обозначение	Наименование
V_n	Объем изделия
t	Продолжительность испытания

V_k	Объем камеры
d_{\min}	Наименьший регистрируемый диаметр пузырька
σ	Коэффициент поверхностного натяжения
ρ	Плотность индикаторной жидкости
g	Ускорение свободного падения
h	Высота слоя индикаторной жидкости
p_a	Атмосферное давление
p_b	Давление в вакуумированном пространстве над слоем индикаторной жидкости
Δp_{\min}	Нижний предел измерения манометра
τ	Время от момента образования пузырька до его отрыва

Текст документа сверен по:
официальное издание
Госстандарт СССР -
М: Издательство стандартов, 1987

ГОСТ применим к оборудованию контроля герметичности