**ПРОТОКОЛ №\_\_\_\_\_\_**

Поверки [лекальной поверочной линейки](http://www.ntcexpert.ru/vic/izmeritelnyj-instrument/linejki-poverochnye) типа ЛД, ЛТ, ЛЧ\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_

 t = \_\_\_\_\_\_ °С

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Операции поверки | Средства поверки | Допускаемыеотклонения | Результатыконтроля |
| 1. Внешний осмотр |  |  |  |
| 2. Контроль размагниченности  | Груз из низкоуглеродной стали m = 0.1///0.05 г. |  |  |
| **3. Определение метрологических характеристик (МХ)** |
| 3.1. Отклонение от прямолинейности рабочих поверхностей, **мкм** | Приспособление для определения отклонения от прямолинейности; образец просвета из КМД 4 разряда и плоской стеклянной пластины ПИ 60; контрольный брусок; поверочная плита КТ 1 | По табл. 2(ГОСТ 8026-92) |  |
| МХ, определяемые после ремонта |
| 3.2. Шероховатость поверхностей $R\_{a}$, **мкм** | Образцы шероховатости $R\_{a}$=0,04 мкм,$R\_{a}$ =0,32 мкм | Рабочие поверхности ≤ 0,041 мкм, прилегающие поверхности ≤ 0,32 мкм |  |

*Заключение по результатам поверки*

Лекальная линейка типа ЛД, ЛТ, ЛЧ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_№\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ соответствует/не соответствует требованиям ГОСТ 8026-92.

Для\_\_\_\_\_\_\_\_\_ класса точности.

Поверка проведена по МИ 1729-87

Поверитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, клеймо)