**ПРОТОКОЛ №\_\_\_**

поверки [штангензубомера](http://www.ntcexpert.ru/vic/izmeritelnyj-instrument/shtangenzubomery) ШЗН

Диапазон измерений \_\_\_\_\_ t=\_\_\_\_°С

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Операции поверки | Средства поверки | Допускаемые отклонения | Результаты измерений |
| 1.Внешний осмотр |  |  |  |
| 2.Опробование |  |  |  |
| 3. Проверка размагниченности | Частицы из низкоуглеродистой стали массой не более 0,1 г |  |  |
| **4.Определение метрологических характеристик(МХ)** |
| 4.1. Определение расстояния от верхней кромки края нониуса до поверхности шкалы штанги и высотной линейки, **мм** | Щупы. Набор № 2 кл. точности 2 ТУ 2- 034-225 | ≤ 0,25 |  |
| 4.2. Определение шероховатости измерительных поверхностей губок и высотной линейки, **мкм** | Образцы шероховатости поверхности   | Ra < 0,32 |  |
| 4.3.Определение отклонения от плоскостности измерительной поверхности губок и отклонения от прямолинейности измерительной поверхности высотной линейки и торцов губок, **мм** | Линейка ЛД-1-80 [ГОСТ 8026](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294821/4294821799.pdf); меры длины концевые плоскопараллельные кл. точности 2 [ГОСТ 9038](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294821/4294821131.htm); пластина плоская стеклянная нижняя ПИ60 кл. точности 2 ГОСТ 2923 | ≤ 0,004 |  |
| 4.4. Определение параллельности измерительных поверхностей подвижной и неподвижной губок при нулевой установке штрихов шкал нониуса и штанги, **мм** | ≤ 0,01 |  |
| 4.5. Определение просвета между плоскостью, в которой находятся торцы концов губок, и измерительной поверхностью высотной линейки при нулевом положение высотной линейки, **мм** | = 0,005 |  |
| 4.6. Определение погрешности штангензубомера, **мм** | Ролики [ГОСТ 2475](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294829/4294829575.pdf); калибры пробки [ГОСТ 2015](http://files.stroyinf.ru/Data2/1/4294833/4294833152.pdf) или ролики  | ± 0,05 |  |

Поверитель \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ф.И.О.\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, клеймо)