ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

КАЛИБРОВОЧНЫЕ ЛАБОРАТОРИИ

Общество с ограниченной ответственностью "А3 Инжиниринг"

наименование

RA.RU.330335

Номер в реестре аккредитованных лиц

1. **117218, РОССИЯ, Город Москва, улица Кржижановского, дом 29 корпус 1, помещение 1, комната №22.**

адреса мест осуществления деятельности

На соответствие требованиям

ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий. ГОСТ ISO/IEC 17025-2019

наименование и реквизиты межгосударственного или национального стандарта

117218, РОССИЯ, Город Москва, улица Кржижановского, дом 29 корпус 1, помещение 1, комната №22.

адреса мест осуществления деятельности

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
1. Калибровка средств измерений								
1.1.	Измерения геометрических величин ; ;	Длина	Шаблоны сварщика универсальные	(0 ... 100) (100 ... 1000) мм (1000 ... 2000) мм Ra, Rz, Rmax (0,05 ... 500) мкм		0,0058 мм 0,0059 мм 0,0086 мм	Метод прямых измерений с применением концевых мер длины Метод прямых	* Здесь и далее – Расширенная неопределенность измерений является частью калибровочных и измерительных возможностей

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
				(0 ... 200) мм Ra, Rz, Rmax (0,05 ... 500) мкм		0,0013 мм	измерений с микроскопа	лаборатории и представляет собой наименьшую расширенную неопределенность, достижимую для наилучшего доступного объекта калибровки (типа (группы) средств измерений). Вероятность охвата соответствует приблизительно 95 %, а коэффициент охвата k = 2
1.2.	Измерения геометрических величин ; ;	Отклонение от прямолинейности и плоскостности	Нивелиры	(0…360)°		2,35´´	Метод сличения с применением прецизионного тахеометра	*
1.3.	Измерения геометрических величин; ;	Длина	Нивелиры	(0…100)м		0,24 мм	Метод сличения с применением прецизионного тахеометра	*

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
1.4.	Измерения геометрических величин ; ;	Плоский угол	Тахеометры, лазерные сканеры	(0…360)°		2,6′′	Метод сличения с применением прецизионного тахеометра	*
1.5.	Измерения геометрических величин; ;	Длина	Измерители линейных перемещений, преобразователи линейных перемещений; преобразователи индуктивные, датчики перемещений	(0..100) мм (100…500)мм (500…1000) мм		0,03 мкм 0,06 мкм 0,11 мкм	Метод прямых измерений с применением концевых мер длинны	*
1.6.	Измерения геометрических величин; ; ( )	Длина	Датчики перемещения (энкодеры)	(0…100)м		0,01 мм	Метод сличения с применением измерительной ленты	*

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
1.7.	Измерения геометрических величин; ;	Отклонение от плоскостности	Пластины плоские стеклянные	Ø(30…120) мм (15…90) мм		0,036 мкм	Метод прямых измерений с применением стеклянных пластин	*
1.8.	Измерения геометрических величин; ;	Плоский угол	Комплексы телевизионного измерительного контроля и доставки	(0…360)°		2,35”	Метод прямых измерений с применением прецизионного тахеометра	*
1.9.	Измерения геометрических величин; ;	Длина	Комплексы телевизионного измерительного контроля и доставки	(0…14000) мм		0,24 мм	Метод прямых измерений с применением прецизионного тахеометра	*
1.10.	Измерения геометрических величин; ;	Плоский угол	Квадранты	(0…360)°		6,7”	Метод прямых измерений с применением мер угловых	*

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
1.11.	Измерения геометрических величин; ;	Плоский угол	Шаблоны сварщика универсальные, резьбовые	(0…360)°		6,7”	Метод прямых измерений с применением мер угловых	*
1.12.	Измерения механических величин ; ;	Измерительное усилие	Адгезиметры электронные и механические	(0,1 ... 105) кгс		(8x10^{-6}...25x10^{-5}) кг	Метод прямых измерений с применением динамометра	*
1.13.	Измерения механических величин ; ;	Твердость	Твердомеры металлов и сплавов по Бринеллю	(8 ... 650) HB		1,6 %	Метод прямых измерений с применением мер твердости	*
1.14.	Измерения механических величин; ;	Масса	Весы	(0,01…150) кг		0,04 мг	Метод прямых измерений с применением гирь	*

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
1.15.	Теплофизические и температурные измерения; ;	Температура	Измерители температуры; термометры стеклянные, жидкостные, погружные, контактные	(-75…1100) °С		0,0005 °С	Метод прямых измерений с применением Калибраторов температуры	*
1.16.	Измерения электрических и магнитных величин; ;	Магнитная индукция	Магнитометры	(-2000…2000) мкТл		1,7 %	Метод прямых измерений с применением Меры градиента магнитной индукции	*
1.17.	Оптико-физические измерения; ;	Оптическая плотность	Денситометры, измерители оптической плотности	(0,01-6,3) Б		0,0006 Б	Метод прямых измерений с применением мер оптической плотности	*
1.18.	Оптико-физические измерения ; ;	Оптическая плотность	Комплексы для расшифровки и обработки радиографических снимков	(0,01…6,3) Б		0,0006 Б	Метод прямых измерений с применением мер оптической плотности	*

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
1.19.	Оптико-физические измерения ; ;	Оптическая плотность	Меры (линейки) оптической плотности	(0,01…6,3) Б		0,0006 Б	Метод прямых измерений с применением денситометра Метод сличения с применением мер оптической плотности	*
1.20.	Оптико-физические измерения ; ;	Яркость Оптическая плотность	Негатоскопы; негатоскопы со встроенным денситометром	(0 ... 400000) кд/м² (0,01…6,3) Б		2 % 0,0006 Б	Метод прямых измерений с применением яркомера Метод сличения с применением мер оптической плотности	*
1.21.	Оптико-физические измерения ; ;	Освещенность Яркость	Люксметры, яркомеры	(0...200000) лк (0...360000) кд/м²		2 % 1 %	Метод сличения с применением люксметра Метод сличения с применением яркомера	*
1.22.	Оптико-физические измерения ;	Массовая доля	Спектрометры и анализаторы оптико-эмиссионные,	Диапазон измерений массовых долей		0,0003 %	Метод прямых измерений с применением ГСО	*

N П/П	Измерения	Измеряемая величина	Объект калибровки	Диапазон измерений	Дополнительные параметры	Расширенная неопределенность измерений	Метод/методика калибровки	Примечание
	;		анализаторы спектрографические, лазерные, рентгенофлуоресцентные для спектрального анализа химического состава	элементов (0,00001 ... 100,0) %				

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР | Подписано электронной подписью | А.С. Зубарев

должность уполномоченного лица | подпись уполномоченного лица | инициалы, фамилия уполномоченного лица