Э КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ

м.п.

Руководитель (заместитель руководителя)
Федеральной службы по аккредитации

_____ СЕМИСОРОВА К.Н.
подпись инициалы, фамилия

Приложение
к аттестату аккредитации
№ _____
от "___" _____ 20___ г.
на 4 листах, лист 1

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ
Общество с ограниченной ответственностью
«АЗ ИНЖИНИРИНГ»

наименование юридического лица или фамилия, имя и отчество (в случае, если имеется) индивидуального предпринимателя

105094, г.Москва, ул.Семёновский вал, д. 10А, стр.4

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений

шифр поверительного клейма

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		диапазон измерений	погрешность и (или) неопределенность (класс, разряд)	
	ИЗМЕРЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН			
1.	Инструмент микрометрический (микрометры гладкие типа МК, рычажные МР, со вставками МВ)	(0 — 200) мм	КТ 1,2	
2.	Комплекты мер дефектоскопических (образцы предприятий для вихретоковой дефектоскопии)	(0,01 — 50) мм (0 – 500) мм (500 – 1000) мм Ra, Rz, Rmax (0,05 — 500) мкм	ПГ ± 1 мкм ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм ПГ ± (3 – 8)%	
3.	Ленты и рулетки измерительные	(0 - 100) м	ПГ ± (20 + 30L) мкм	
4.	Линейки измерительные металлические, метры складные	(0 – 1000) мм	ПГ ± (0,05 – 0,2) мм	
5.	Меры дефектов для ультразвуковой дефектоскопии	(0 – 500) мм (500 – 1000) мм (0,01 — 50) мм (635 — 15240) м/с	ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм ПГ ± 0,01мм ПГ ± (30 – 310) м/с	
6.	Меры толщины покрытий (наборы)	(0 — 1) мм (1 – 200) мм	ПГ ± 2,0 мкм ПГ ± 0,3 мкм	
7.	Образцы предприятий СОП для капиллярной дефектоскопии	(0 — 100) мкм (0 – 500) мм (500 – 1000) мм	ПГ ± 0,5 мкм (±1%) ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм	
8.	Образцы предприятий СОП для магнитопорошковой дефектоскопии	(0 — 100) мкм (0 – 500) мм (500 – 1000) мм	ПГ ± 0,5 мкм (± 1%) ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм	

9.	Контрольные и настроечные образцы (меры) для ультразвукового контроля	(0 – 500) мм (500 – 1000) мм (0,01 — 50) мм (0,01 – 200) мм (200 – 300) мм (0,01 – 200) мм (200 – 300) мм (0 – 360) ° (635 — 15240) м/с Ra, Rz, Rmax (0,05 — 500) мкм	ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм ПГ ± 0,01 мм ПГ ± (1 – 3) мкм ПГ ± 30 мкм ПГ ± (1 – 3) мкм ПГ ± 30 мкм ПГ ± 10 “ ПГ ± (30 – 310) м/с ПГ ± (3 – 8)%	
10.	Образцы шероховатости сравнения	Ra, Rz, Rmax (0,05 — 500) мкм	ПГ + 12 – 17%	
11.	Приборы для измерения шероховатости поверхности	(0,01 – 700) мкм	ПГ ± 3 %	
12.	Толщиномеры покрытий	(0,002 — 2,0) мм (0,05 – 80,0) мм	ПГ ± (0,002 + 0,05 Хи) мм ПГ ± 0,1 Хи мм	
13.	Толщиномеры ультразвуковые	(0,4 — 1000) мм	ПГ ± (0,1 + 0,01Н) мм	
14.	Угольники поверочные 90°	(0 – 400) мм	КТ 1,2	
15.	Угольники строительные 90°	(0 – 400) мм	КТ 1,2	
16.	Шаблоны радиусные, универсальные	(0 – 220) мм R (1 – 25) мм	ПГ ± (0,01 – 0,5) мм ПГ ± (0,02 – 0,04) мм	
17.	Приборы для измерения характеристик качества бетонов и определения глубины залегания арматуры	(10 – 100) мм (100 – 300) мм	ПГ ± 10мм ПГ ± 15%	
18.	Штангенинструмент	(0 — 1000) мм	КТ 1,2	
19.	Щупы	(0,02 – 1,00) мм	КТ 1,2	
20.	Шаблоны сварщика универсальные	(0 – 200) мм (0 – 90) °	ПГ ± (0,01 – 0,5) мм ПГ ± 10”	
21.	Гребенки и колеса для определения толщины мокрого слоя	(10 — 2500) мкм	ПГ ± 5 %	
22.	Лупы измерительные	(0 – 50) мм	ПГ ± (0,01 – 0,02) мм	
23.	Дальномеры	(0,3 – 10) м	ПГ ± 3 мм	
24.	Измерители защитного слоя бетона	(1 – 1000) мм	ПГ ± 2 %	
25.	Комплект для визуального измерительного контроля (9 СИ: штангенциркуль, 3 шаблона, линейка, щупы, лупа, угольник, рулетка)	(0 — 1) мм (1 – 200) мм (200 – 500) мм (500 – 1000) мм (1 – 100) м	ПГ± 2 мкм ПГ ± 0,3 мкм ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм ПГ ± (20+30L) мкм	
26.	Дефектоскопы акустические импедансные	(1 — 20) мм	ПГ ± 0,01мм	
27.	Дефектоскопы и установки вихретоковые, преобразователи вихретоковые	(0,2 – 1,0) мм 10 Гц – 10 МГц	ПГ ± (0,12Н +0,1) мм ПГ ± 1%	
28.	Дефектоскопы и установки ультразвуковые (акустические)	А (0,4 — 6000) мм (0,000001 — 50) МГц (0 — 120) дБ Т (10 — 9900) мкс	ПГ ± (0,1 + 0,05 Н) мм ПГ ± 10% ПГ ± 0,5дБ ПГ ± (0,25 – 3,10) мкс	

29.	Магнитные коэрцитиметры	(150 – 4000) А/м	ПГ ± (10 + 0,5х х(4000/Нс – 1)) %	
30.	Меры (линейки) оптической плотности	(0,1 – 0,6) Б (0,6 – 4,0) Б	ПГ ± 0,04 Б ПГ ± 5,0%	
31.	Негатоскопы	(0 – 100000) кд/м2	ПГ ± 0,1 мм	
32.	Трафареты для расшифровки радиографических снимков	(0 – 200,0) мм	ПГ ± 1 мкм	
33.	Шаблоны радиографа	(0 – 200,0) мм	ПГ ± (1 – 3) мкм	
34.	Дефектоскопы магнитопорошковые	(0,5 – 8) мм (0,002 – 0,1) мм	(0,5 – 8) мм (0,002 – 0,1) мм	
35.	Меры толщины ультразвуковые	(0 — 1) мм (1 – 200) мм (200 – 500) мм (500 – 1000) мм (1100 — 7000) м/с	ПГ ± 2 мкм ПГ ± 0,3 мкм ПГ ± 30 мкм ПГ ± 60 мкм ПГ ± (30 – 310) м/с	
36.	Преобразователи пьезоэлектрические ультразвуковые	(0,02 – 15) МГц (0 – 90) ° (14 – 58) дБ	ПГ ± 5% ПГ ± 2° ПГ ± 4 дБ	
37.	Приборы ультразвуковые для измерения скорости и времени распространения УЗ колебаний в твердых неметаллических материалах	Т (10 — 9900) мкс (635 — 15240) м/с	ПГ ± (0,25 – 3,10) мкс ПГ ± (30 – 310) м/с	
38.	Эталоны чувствительности (канавочные, проволочные)	(0.05 – 1.25) мм (1.25 – 60) мм	ПГ ± 0.01мм ПГ ± 0.1мм	
	ИЗМЕРЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКИХ ВЕЛИЧИН			
39.	Адгезиметры электронные и механические	(0 – 55) кг (0 – 10) кН	ПГ ± (0,01 х N + 0,01) кг ПГ ± (2 – 3) %	
40.	Твердомеры для резины по методу Шора	(0 - 100) ед.тв.	ПГ ± 7 HSD	
41.	Твердомеры металлов и сплавов: - по Бринеллю - по Виккерсу - по Роквеллу - по Супер Роквеллу	(50 - 450) HB (50 - 1000) HV (70 - 93) HRA (25 - 100) HRB (20 - 100) HRC (20 - 94) HRN (10 - 93) HRT	ПГ ± (3 – 5) % ПГ ± (3 – 7) % ПГ ± 1 HRA ПГ ± 4 HRB ПГ ± 2 HRC ПГ ± 0,7 HRC ПГ ± 0,7 HRT	
42.	Приборы для определения прочности бетона	(0,1 – 100,0) кН (1 – 100) МПа	ПГ ± 2% ПГ ± 10%	
	ОПТИЧЕСКИЕ И ОПТИКО-ФИЗИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ			
43.	Денситометры, измерители оптической плотности, комплексы для расшифровки и обработки радиографических снимков	(0,01 – 2,00) Б (2,00 – 4,00) Б (0 – 1000) мм	ПГ ± (0,02Di+0,02) Б ПГ ± (0,03Di+0,02) Б ПГ ± (0,04 – 1) мм	

44.	Спектрометры рентгенофлуоресцентные, анализаторы рентгеновские для спектрального анализа	(0,1 – 99,9) %	ПГ ≤ 1%	

Генеральный директор
должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

Зубарев А.С.
инициалы, фамилия уполномоченного лица

м.п.